Технічні характеристики
Ред. C - 12/2025

Masoneilan™ 28000 Series VariPak™

Регулювальні клапани

Точне регулювання малих витрат

Клапани з компактною конструкцією та гнучкими можливостями.



Класифікація даних Baker Hughes: загальнодоступні

Baker Hughes

Зміст

Система позначень 2

Інноваційне регулювання малих витрат 3

Загальні відомості 4

Матеріали конструкції 6-26

Стандартний безфланцевий Varipak 27

Стандартний фланцевий Varipak 28

Протикавітаційний Varipak Varilog 29

Varipak високого тиску 30

Varipak із сильфонним ущільненням 31

Кріогенний Varipak 32

Приладдя та опції 33

Варіанти стандартного приводу 34

Система позначень

1st	2nd		1st	2nd	3rd	4th	5th		Suffix
2		–	2	8				–	

Actuator Type		Body Series
27	Air-to-Close	28
28	Air-to-Open	

Actuator Mounting Position (Refer to Figure 2)
0 Undefined
1 (*) (**)
2 (**)
3
4
* Standard actuator mounting arrangement
** Flanged valve mounting position Face-to-face = 102 mm (4.02")

Trim N°	Max. C_V
0	3.8
1	2.3
2	1.2
3	0.6
4	0.25
5	0.10
6	0.050
7	0.025
8	0.010
9	0.004

Adjustable C_V	
0	Undefined
1	Without
2	With

Construction Option	
	Standard
A	Angle
BS	Bellows seal
EB	Cryogenic
HP	High pressure
MS	Anti-cavitation
SP	Special

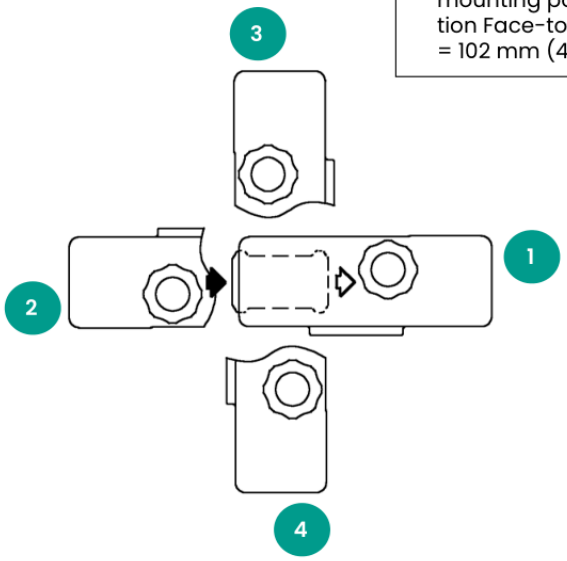


Рисунок 1. Положення монтажу приводу

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Інноваційне регулювання малих витрат

Оптимізовані характеристики Cv

Клапан VariPak забезпечує широкий діапазон номінальних коефіцієнтів Cv (від 0,0016 до 3,8), використовуючи лише вісім плунжерів і п’ять сідел.

Точне калібрування та вибір - Cv і FL

Розміри клапанів			Затворний вузол №	Коефіцієнт витрати C_v								Critical Flow Factor F_L
				З регулюванням Cv							Без Регульований C_v	
.5" (15mm)	.75" (20mm)	1" (25mm)		Мін.			Без			Макс.		
•	•	•	9	0.0016	0.0020	0.0024	0.0028	0.0032	0.0036	**0.0040**	**0.0040**	0.85
•	•	•	8	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009	**0.010**	**0.010**	0.85
•	•	•	7	0.010	0.013	0.016	0.019	0.021	0.023	**0.025**	**0.025**	0.85
•	•	•	6	0.020	0.025	0.030	0.035	0.040	0.045	**0.050**	**0.050**	0.85
•	•	•	5	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	**0.10**	**0.10**	0.85
•	•	•	4	0.10	0.13	0.16	0.19	0.21	0.23	**0.25**	**0.25**	0.90
•	•	•	3	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	0.55	**0.60**	**0.60**	0.90
•	•	•	2	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	**1.2**	**1.2**	0.92
•	•	•	1	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1	**2.3**	**2.3**	0.92
		•[1]	0	1.5	1.9	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	**3.8**	**3.8**	0.92

1. Безфланцеві, фланцеві або різьбові приєднання.
2. Безфланцеві або різьбові приєднання.
3. Налаштування «Без ризику» дає змогу легко регулювати пропускну здатність клапана на об’єкті відповідно до змін умов експлуатації.



Рисунок 2. Регулювання коефіцієнта витрати

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Загальні відомості

Корпус

Тип: прохідний, кутовий - за замовленням
Розміри: 1" (DN 25) стандартно;
1/2" (DN 15) і 3/4" (DN 20) - за замовленням
Матеріал: нержавіюча сталь 316L;
за замовленням - Monel, Hastelloy C,
Alloy 20 та інші матеріали
Опції: фланцевий корпус; протикавітаційний
затвор Varilog; високий тиск; сильфонне
ущільнення; кріогенне та кутове
виконання; виконання NACE

Затворний вузол

Плунжер: профільований, із верхньою напрямною;
за замовленням - багатоступеневий Varilog
Сідло: металеве
Діапазон регулювання Cv: 500:1 (макс. Cv),
200:1 (мін. Cv)
Характеристика: лінійна (затвор № 0-5);
модифікована лінійна (№ 6-9)
Напрямок: відкриття потоком;
за замовленням - закриття потоком

Привод

Тип: мембранний, із протидією пружини
Дія: пряма або зворотна, без заміни деталей
Регулювання Cv: ручка/важіль (опція)
Маховик: верхнє встановлення (опція)
Пневмопідключення: 1/8" NPT

Діапазон температур/Протікання через затвор

Тип клапана	Виконання	Діапазон температур
Стандартне	SS 316L/SS 316	-46°C [-50°F] to 343°C [650°F]
	SS 316 + NACE	-29°C [-20°F] to 232°C [450°F]
	HASTELLOY C	-46°C [-50°F] to 260°C [500°F]
Кріогенне extended	SS 316L/SS 316	-196°C [-321°F] to 343°C [650°F]
Високий тиск	SS 316L/SS 316	-46°C [-50°F] to 343°C [650°F]
	SS 316 + NACE	-29°C [-20°F] to 232°C [450°F]
Varilog Протикавітаційне	AISI 316 L	-29°C [-20°F] to 343°C [650°F]
	SS 316 + NACE	-29°C [-20°F] to 232°C [450°F]
Bellow Seal	AISI 316 L	-29°C [-20°F] to 200°C [392°F] 3 Pmax = 40 bar [800 psi]
		-29°C [-20°F] to 100°C [212°F] 3 Pmax = 54 bar [580 psi]
Gaseous H2 (СТАНДАРТНЕ)	SS 316L/SS 316	-46°C [-50°F] to 343°C [650°F]
Gaseous H2 (Кріогенне extended)	SS 316L/SS 316	-100°C [-148°F] to 343°C [650°F]
Offshore Виконання	SS 316L/SS 316	-46°C [-50°F] to 343°C [650°F]

Примітки:
Для всіх наведених типів напрямок потоку - на відкриття.
Для всіх типів клапанів стандартний клас герметичності затвора - IV, опційний - V. За IEC 534-4 та ANSI/FCI 70-2.
Для застосувань поза наведеними температурними діапазонами звертайтеся до Baker Hughes.

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Класи тиску / приєднання

Тип	Розмір DN es)	Клас тиску	Фланцеве		Безфланцеве		Різьбове	Cv Range
			Будівельна довжина	Будівельна довжина	Будівельна довжина	Будівельна довжина 1		
Стандартне	15 (1/2)	CL 150-600	X	X	X		X	0.004-2.3
	20 (3/4)	CL 900-1500		X	X		X	
	25 (1)	CL 150-600	X	X	X		X	0.004-3.8
		CL 900-1500		X	X		X	
Varilog	15 (1/2)	CL 150-600	X	X	X		X	0.004-0.6
	20 (3/4)							
	25 (1)	CL 900-1500		X	X		X	
Високий тиск	25 (1)	CL 2500			X		X	
СТАНДАРТНЕ Hastelloy Виконання	15 (1/2)	CL 150-600				X		0.1-0.25
		CL 900-1500				X		
	25 (1)	CL 150-600				X		0.1-2.3
		CL 900-1500				X		
Bellow Seal	15 (1/2)	CL 150-600	X	X	X		X	0.004-2.3
	20 (3/4)							
	25 (1)							

Недоступно

Примітки:
У таблиці наведено розроблені виконання зі стандартних матеріалів.
Корпуси клапанів VariPak передбачені для безфланцевих, різьбових і фланцевих приєднань.
Для DN 15 (1/2") і DN 20 (3/4") передбачені безфланцеві та фланцеві приєднання з виступом RF або кільцевою прокладкою RTJ (опційно).
Безфланцеві приєднання DN 25 (1") сумісні з більшістю типів ущільнювальних поверхонь за ASME, EN, DIN та AFNOR.
Фланцеві приєднання DN 25 (1") із виступом RF або ущільненням RTJ доступні опційно.
Стандартна шорсткість виступів RF: Ra 3,2-6,3 мкм (AARH = 125-250 мікродюймів).

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

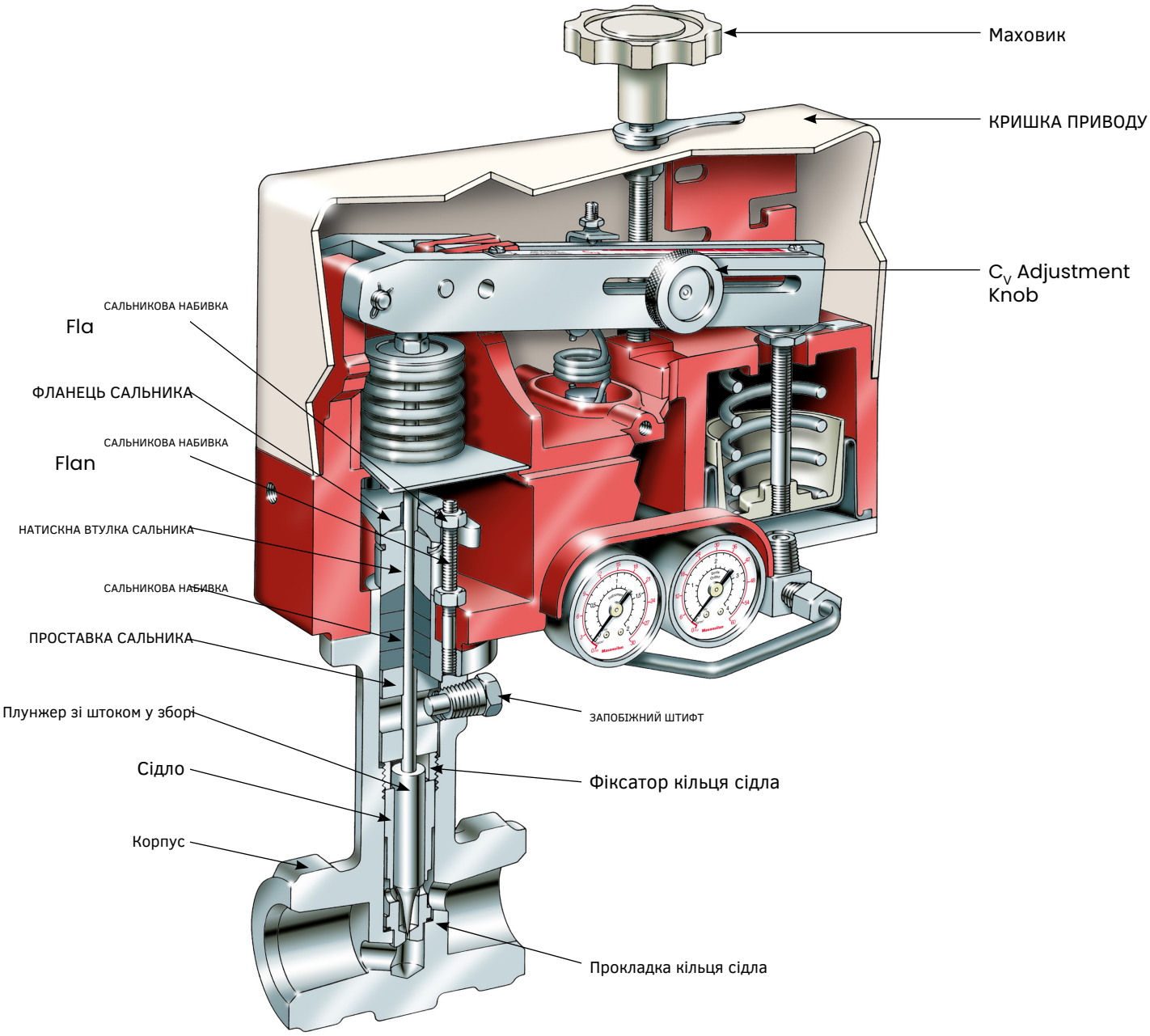


Рисунок 3. Розріз клапана

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

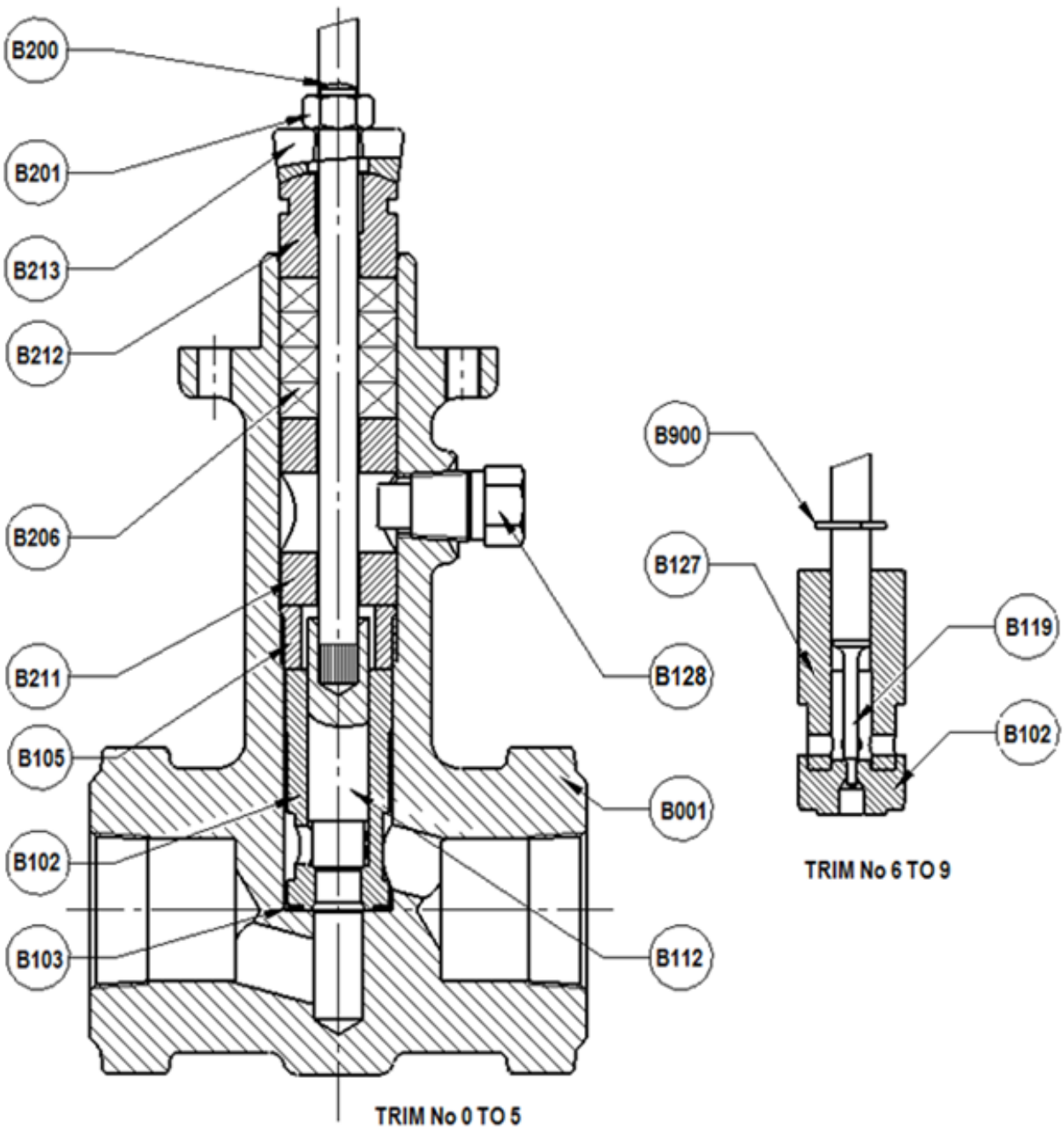


Рисунок 4. Стандартна конструкція Varipak у зборі

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Стандартний клапан з корпусом із нержавіючої сталі [3]

Поз. №	Діапазон температур		-321°F -196°C	-50°F -46°C	+650°F +343°C
	Найменування		Матеріал		
B001	КОРПУС (СТАНДАРТНИЙ) [4]	≤ CL 1500		ASTM A182 TY F316/F316L/1.4401/1.4404 EN 10222-5 HRC 22 МАКС. [2]	
				ASTM A351 GR CF3M/EN 1021 0.03/1.4409 CMS 1040 HRC 22 МАКС. [1]	
	КОРПУС (СТАНДАРТНИЙ)	CL 2500		ASTM A182 TY F316/F316L/1.4401/1.4404 EN 10222-5 HRC 22 МАКС. [2]	
				ASTM A479 TY 316/316L/1.4401/1.4404 EN 10272 [5]	
	КОРПУС (КРІОГЕННЕ ПОДОВЖЕННЯ) [4]	≤ CL 600	ASTM A351 GR CF3M/EN 10213 1.4408 C≤0.03/1.4409 CMS 1040 HRC 22 МАКС. [1]		
B102	Кільце сідла	МАКС. ≥ 0.10 ЗАТВОР № 0 to 5	STELLITE №6 АБО	НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ TYPE 630 H900	
		МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 6 to 9	STELLITE №6 АБО ЕКВІВАЛЕНТ		
B103	Прокладка кільця сідла	МАКС. ≤ 2.3 ЗАТВОР № 1 to 9	GRAFOIL GHE SHEETS BONDED TO 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ		
B105	Фіксатор кільця сідла		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075	
B112	клапан Плунжер AND ШТОК S/A — ПЛУНЖЕР	МАКС. ≥ 0.10 ЗАТВОР № 0 to 5	STELLITE №6 АБО ЕКВІВАЛЕНТ		
	клапан Плунжер AND ШТОК S/A — ШТОК		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.		
B119	клапан Плунжер AND ШТОК S/A — ПЛУНЖЕР І ШТОК	МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 6 to 9	STELLITE №12		
B121	ПОДОВЖУВАЛЬНИЙ ШТОК ПЛУНЖЕРА (ДЛЯ КРІОГЕННОГО КОРПУСУ З ПОДОВЖЕННЯМ)		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.		
B127	ПРОСТАВКА КОРПУСУ	МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 6 to 9	STELLITE №6 АБО ЕКВІВАЛЕНТ		
B128	ЗАПОБІЖНИЙ ШТИФТ	НЕ ЗАСТОСОВУЄТЬСЯ ДЛЯ CL 2500	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.		
B200	ШПИЛЬКА ФЛАНЦЯ САЛЬНИКА	≤ CL 900	ASTM A193 GR B8 CLASS 1 HRc 22 MAXIMUM		
		CL 1500	ASTM A193 GRADE B8 CLASS 2		
		CL 2500		ASTM B637 GR 718 ДИСПЕРСІЙНО ТВЕРДЖЕНИЙ + EPM 181 - CMS-2510	
B201	ГАЙКА ФЛАНЦЯ САЛЬНИКА		ASTM A194 GR 8		
B206	КОМПЛЕКТ САЛЬНИКОВОЇ НАБИВКИ	CL 2500	ПЛЕТЕНИЙ PTFE LATTYFLON 3260 LM (АНАЛОГИ НЕ ДОПУСКАЮТЬСЯ)		
		≤ CL 1500	ПЛЕТЕНА НАБИВКА З PTFE З ВУГЛЕЦЕВИМ ОСЕРДЯМ		
B208	ПРОТИЕКСТРУЗІЙНЕ КІЛЬЦЕ	CL 2500	EXFOLIATED GRAPHITE JAMES WALKER SUPAGRAF CONTROL,(АНАЛОГИ НЕ ДОПУСКАЮТЬСЯ)		
B211	ЛІХТАРНЕ КІЛЬЦЕ		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ		
B212	НАТИСКНА ВТУЛКА САЛЬНИКА		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ		
B213	ФЛАНЕЦЬ САЛЬНИКА		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ		
B900	СТОПОРНЕ КІЛЬЦЕ (ЗОВНІШНЄ) (ДЛЯ СТАНДАРТНОГО КОРПУСУ)	МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 6 to 9		ASTM A564 GRADE 632 RH950	
B903 B903a	ШТИФТ (ДЛЯ КРІОГЕННОГО КОРПУСУ З ПОДОВЖЕННЯМ)		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.		

1. Недоступно для різьбових приєднань (різьба лише для кованих матеріалів).
2. Рекомендовано для безфланцевого приєднання.
3. Так само для морського виконання.
4. У разі заміни стандартного корпусу, що працював нижче -46 °C, уточніть у замовника, чи виникала одна з проблем: обмерзання сальникового вузла, протікання набивки або заїдання плунжера. Якщо ні, можна встановити стандартний корпус. Інакше запропонуйте кріогенний корпус із подовженням.
5. Лише для фланцевих корпусів, виготовлених адитивним способом (клас 2500).

Недоступно

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Стандартне виконання відповідно до NACE (MR 1075)

Поз. №	Діапазон температур			−20°F −29°C … +450°F +232°C
	Найменування			Матеріал
B001	КОРПУС		≤ CL 1500	ASTM A182 TY F316/F316L/1.4401/1.4404 EN 10222-5 HRC 22 МАКС. (2)
				ASTM A351 GR CF3M/EN 10213 1.4408 C≤0.03/1.4409 CMS 1040 HRC 22 МАКС. (1)
B102	Кільце сідла		МАКС. ≥ 0.10 ЗАТВОР № 0 to 5	BASE Ni UNS N05500 ДИСПЕРСІЙНО ТВЕРДЖЕНИЙ
			МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 6 to 9	STELLITE №6 АБО ЕКВІВАЛЕНТ
B103	Прокладка кільця сідла		МАКС. ≤ 2.3 ЗАТВОР № 1 to 9	GRAFOIL GHE SHEETS BONDED TO 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
B105	Фіксатор кільця сідла			BASE Ni UNS N05500 ДИСПЕРСІЙНО ТВЕРДЖЕНИЙ
B112	клапан Плунжер AND ШТОК S/A	ПЛУНЖЕР	МАКС. ≥ 0.10 ЗАТВОР № 0 to 5	STELLITE №6 АБО ЕКВІВАЛЕНТ
		ШТОК		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.
B119		ПЛУНЖЕР І ШТОК	МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 6 to 9	STELLITE №12
B127	ПРОСТАВКА КОРПУСУ		МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 6 to 9	STELLITE №6 АБО ЕКВІВАЛЕНТ
B128	ЗАПОБІЖНИЙ ШТИФТ		НЕ ЗАСТОСОВУЄТЬСЯ ДЛЯ CL 2500	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRC 22 МАКС.
B200	ШПИЛЬКА ФЛАНЦЯ САЛЬНИКА		≤ CL 900	ASTM A193 GR B8 CLASS 1 HRC 22 MAX
			CL 1500	ASTM A193 GR B8RA CLASS 1 HRC 28 MAX
B201	ГАЙКА ФЛАНЦЯ САЛЬНИКА			ASTM A194 GR 8 (non exposed)
				ASTM A194 МАРКА 8A (exposed)
B206	КОМПЛЕКТ САЛЬНИКОВОЇ НАБИВКИ		≤ CL 1500	ПЛЕТЕНА НАБИВКА З PTFE З ВУГЛЕЦЕВИМ ОСЕРДЯМ
B211	ЛІХТАРНЕ КІЛЬЦЕ			ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
B212	НАТИСКНА ВТУЛКА САЛЬНИКА			ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
B213	ФЛАНЕЦЬ САЛЬНИКА			ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
B900	СТОПОРНЕ КІЛЬЦЕ (ЗОВНІШНЄ)		МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 6 to 9	ASTM A564 МАРКА 632 RH950 + HEAT TREATMENT

1. Недоступно для різьбових приєднань (різьба лише для кованих матеріалів).
2. Рекомендовано для безфланцевого приєднання.

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Клапан у виконанні з Hastelloy

Поз. №	Діапазон температур		−50°F −46°C … +500°F +260°C
	Найменування		Матеріал
B001	КОРПУС	≤ CL 1500	ASTM B574 HRc 35 MAX (UNS N06022) ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН
B002	Кільце сідла	ЗАТВОР № 1 to 5	HAYNES ALLOY 25 HRc 35 МАКС. ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН CMS-5060
B103	Прокладка кільця сідла		FLUOROCARBON № 901221 - TEFLON TFE З 15% GLASS FIBER AND 5% MoS2
B105	Фіксатор кільця сідла		HASTELLOY C-22 HRc 35 МАКС.
B119	SOLID Плунжер AND ШТОК (ONE PART)	ЗАТВОР № 1 to 5	HASTELLOY C-22 HRc 35 МАКС.
B128	ЗАПОБІЖНИЙ ШТИФТ		ASTM B574 HRc 35 MAX (UNS N06022) ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН
B200	ШПИЛЬКА ФЛАНЦЯ САЛЬНИКА	ALL Клас тиску 00	ASTM A193 GR B8 CLASS 1 HRc 22 MAX
		CL 1500	ASTM A193 GRADE B8 CLASS 2
B201	ГАЙКА ФЛАНЦЯ САЛЬНИКА		ASTM A194 GR 8
B206	КОМПЛЕКТ САЛЬНИКОВОЇ НАБИВКИ		ПЛЕТЕНА НАБИВКА З PTFE З ВУГЛЕЦЕВИМ ОСЕРДЯМ
B211	ЛІХТАРНЕ КІЛЬЦЕ		HAYNES ALLOY 25 HRc 35 МАКС. ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН CMS-5060
B212	НАТИСКНА ВТУЛКА САЛЬНИКА		HASTELLOY C-22 HRc 35 МАКС.
B213	ФЛАНЕЦЬ САЛЬНИКА		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Аустенітна нержавіюча сталь для газоподібного водню

Поз. №	Діапазон температур			−148°F −100°C	−50°F −46°C	+650°F +343°C
	Найменування			Матеріал		
B001	КОРПУС (СТАНДАРТНИЙ)		≤ CL 1500		1.4404 EN 10222-5 HRc 22 МАКС. CMS-1041 (2)	
					AST 1.4409 CMS 1040 HRc 22 МАКС. 0.03/ (1)	
	КОРПУС (КРІОГЕННЕ ПОДОВЖЕННЯ) (3)		≤ CL 600	ASTM A351 GR CF3M/EN 10213 1.4408 C≤0.03/1.4409 CMS 1040 HRC 22 МАКС. (1)		
B102	Кільце сідла		ЗАТВОР № 0 to 9	STELLITE №6 АБО ЕКВІВАЛЕНТ		
B103	Прокладка кільця сідла		МАКС. ≤ 2.3 ЗАТВОР № 1 to 9	GRAFOIL GHE SHEETS BONDED TO 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ		
B105	Фіксатор кільця сідла			SUPER АУСТЕНІТНА TYPE UNS 21800 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ		
B112	клапан Плунжер AND ШТОК S/A	ПЛУНЖЕР	МАКС. ≥ 0.10 ЗАТВОР № 0 to 5	STELLITE №6 АБО ЕКВІВАЛЕНТ		
		ШТОК		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRC 22 МАКС.		
B119		ПЛУНЖЕР І ШТОК	МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 6 to 9	STELLITE №12		
B121	ПОДОВЖУВАЛЬНИЙ ШТОК ПЛУНЖЕРА (ДЛЯ КРІОГЕННОГО КОРПУСУ З ПОДОВЖЕННЯМ)			ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.		
B127	ПРОСТАВКА КОРПУСУ		МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 6 to 9	STELLITE №6 АБО ЕКВІВАЛЕНТ		
B128	ЗАПОБІЖНИЙ ШТИФТ			ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.		
B200	ШПИЛЬКА ФЛАНЦЯ САЛЬНИКА		≤ CL 900	ASTM A193 GRADE B8 CLASS 1 HRc 22 MAXIMUM PER CMS-2510		
			CL 1500	ASTM A193 GRADE B8RA CLASS 1C HRc 28 MAXIMUM PER CMS-2510		
B201	ГАЙКА ФЛАНЦЯ САЛЬНИКА			ASTM A194 GRADE 8 PER CMS-2510		
B206	КОМПЛЕКТ САЛЬНИКОВОЇ НАБИВКИ		≤ CL 1500	ПЛЕТЕНА НАБИВКА З PTFE З ВУГЛЕЦЕВИМ ОСЕРДЯМ		
B211	ЛІХТАРНЕ КІЛЬЦЕ			ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ		
B212	НАТИСКНА ВТУЛКА САЛЬНИКА			ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ		
B213	ФЛАНЕЦЬ САЛЬНИКА			ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ		
B900	СТОПОРНЕ КІЛЬЦЕ (ЗОВНІШНЄ) (ДЛЯ СТАНДАРТНОГО КОРПУСУ)	МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 6 to 9			РН 15-7 МО (UNS S15700) ДИСПЕРСІЙНО-ТВЕРДІЮЧИЙ НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ALLOYS	
B903 B903a	ШТИФТ (ДЛЯ КРІОГЕННОГО КОРПУСУ З ПОДОВЖЕННЯМ)			ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.		

1. Недоступно для різьбових приєднань (різьба лише для кованих матеріалів).
2. Рекомендовано для безфланцевого приєднання.
3. У разі заміни стандартного корпусу, що працював нижче -46 °C, уточніть у замовника, чи виникала одна з проблем: обмерзання сальникового вузла, протікання набивки або заїдання плунжера. Якщо ні, можна встановити стандартний корпус. Інакше запропонуйте кріогенний корпус із подовженням.

Недоступно

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

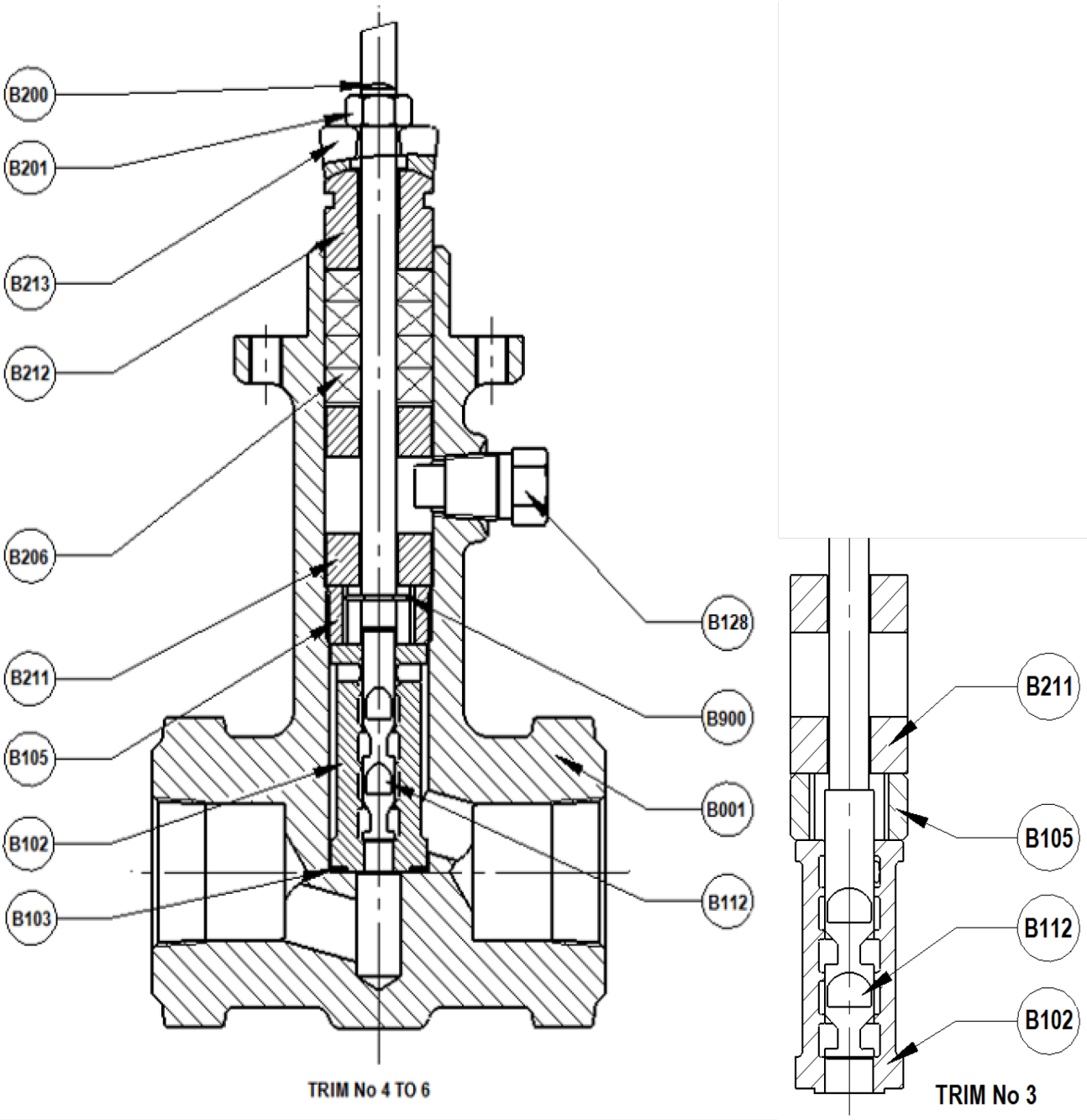


Рисунок 5. Конструкція Varilog у зборі

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Varilog™клапан З НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ КОРПУС

Поз. №	Діапазон температур		-20°F -29°C	+650°F +343°C
	Найменування		Матеріал	
B001	КОРПУС		ASTM A182 TY F316/F316L/1.4401/1.4404 EN 10222-5 HRc 22 МАКС. CMS-1041 (2)	
			ASTM A351 GR CF3M/EN 10213 1.4408 C≤0.03/1.4409 CMS 1040 HRc 22 МАКС. (1)	
B102	Кільце сідла		НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ TYPE 630 H900	
B103	Прокладка кільця сідла		GRAFOIL GHE SHEETS BONDED TO 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
B105	Фіксатор кільця сідла		17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075	
B119	Плунжер клапана (затвор № 3-6)		STELLITE №12	
B128	ЗАПОБІЖНИЙ ШТИФТ		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.	
B200	ШПИЛЬКА ФЛАНЦЯ САЛЬНИКА	≤ CL 900	ASTM A193 GR B8 CLASS 1 HRc 22 MAX	
		CL 1500	ASTM A193 GRADE B8 CLASS 2	
B201	ГАЙКА ФЛАНЦЯ САЛЬНИКА		ASTM A194 GR 8	
B206	КОМПЛЕКТ САЛЬНИКОВОЇ НАБИВКИ		ПЛЕТЕНА НАБИВКА З PTFE З ВУГЛЕЦЕВИМ ОСЕРДЯМ	
B211	ЛІХТАРНЕ КІЛЬЦЕ		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRC 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
B212	НАТИСКНА ВТУЛКА САЛЬНИКА		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRC 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
B213	ФЛАНЕЦЬ САЛЬНИКА		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRC 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
B900	СТОПОРНЕ КІЛЬЦЕ (ЗОВНІШНЄ)	МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 6 to 9	ASTM A564 GRADE 632 RH950	

1. Недоступно для різьбових приєднань (різьба лише для кованих матеріалів).
2. Рекомендовано для безфланцевого приєднання.

Клапан Varilog у виконанні NACE (MR 1075)

Поз. №	Діапазон температур		-20°F -29°C	+450°F +232°C
	Найменування		Матеріал	
B001	КОРПУС		ASTM A182 TY F316/F316L/1.4401/1.4404 EN 10222-5 HRc 22 МАКС. CMS-1041 (2)	
			ASTM A351 GR CF3M/EN 10213 1.4408 C≤0.03/1.4409 CMS 1040 HRc 22 МАКС. (1)	
B102	Кільце сідла		BASE Ni UNS N05500 ДИСПЕРСІЙНО ТВЕРДЖЕНИЙ	
B103	Прокладка кільця сідла		GRAFOIL GHE SHEETS BONDED TO 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
B105	Фіксатор кільця сідла		BASE Ni UNS N05500 ДИСПЕРСІЙНО ТВЕРДЖЕНИЙ	
B119	Плунжер клапана (затвор № 3-6)		STELLITE №12	
B128	ЗАПОБІЖНИЙ ШТИФТ		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.	
B206	КОМПЛЕКТ САЛЬНИКОВОЇ НАБИВКИ		ПЛЕТЕНА НАБИВКА З PTFE З ВУГЛЕЦЕВИМ ОСЕРДЯМ	
B200	ШПИЛЬКА ФЛАНЦЯ САЛЬНИКА	≤ CL 900	ASTM A193 GR B8 CLASS 1 HRc 22 MAXIMUM	
		CL 1500	ASTM A193 GR B8RA CLASS 1 HRc 28 MAXIMUM	
B201	ГАЙКА ФЛАНЦЯ САЛЬНИКА		ASTM A194 GR 8 (non exposed)	
			ASTM A194 МАРКА 8A (exposed)	
B211	ЛІХТАРНЕ КІЛЬЦЕ		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRC 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
B212	НАТИСКНА ВТУЛКА САЛЬНИКА		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
B213	ФЛАНЕЦЬ САЛЬНИКА		ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
B900	СТОПОРНЕ КІЛЬЦЕ (ЗОВНІШНЄ)	МАКС. ≤ 0,05 ЗАТВОР № 4 TO 6	PH 15-7 MO (UNS S15700) ДИСПЕРСІЙНО-ТВЕРДІЮЧИЙ НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ALLOYS	

1. Недоступно для різьбових приєднань (різьба лише для кованих матеріалів).
2. Рекомендовано для безфланцевого приєднання.

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

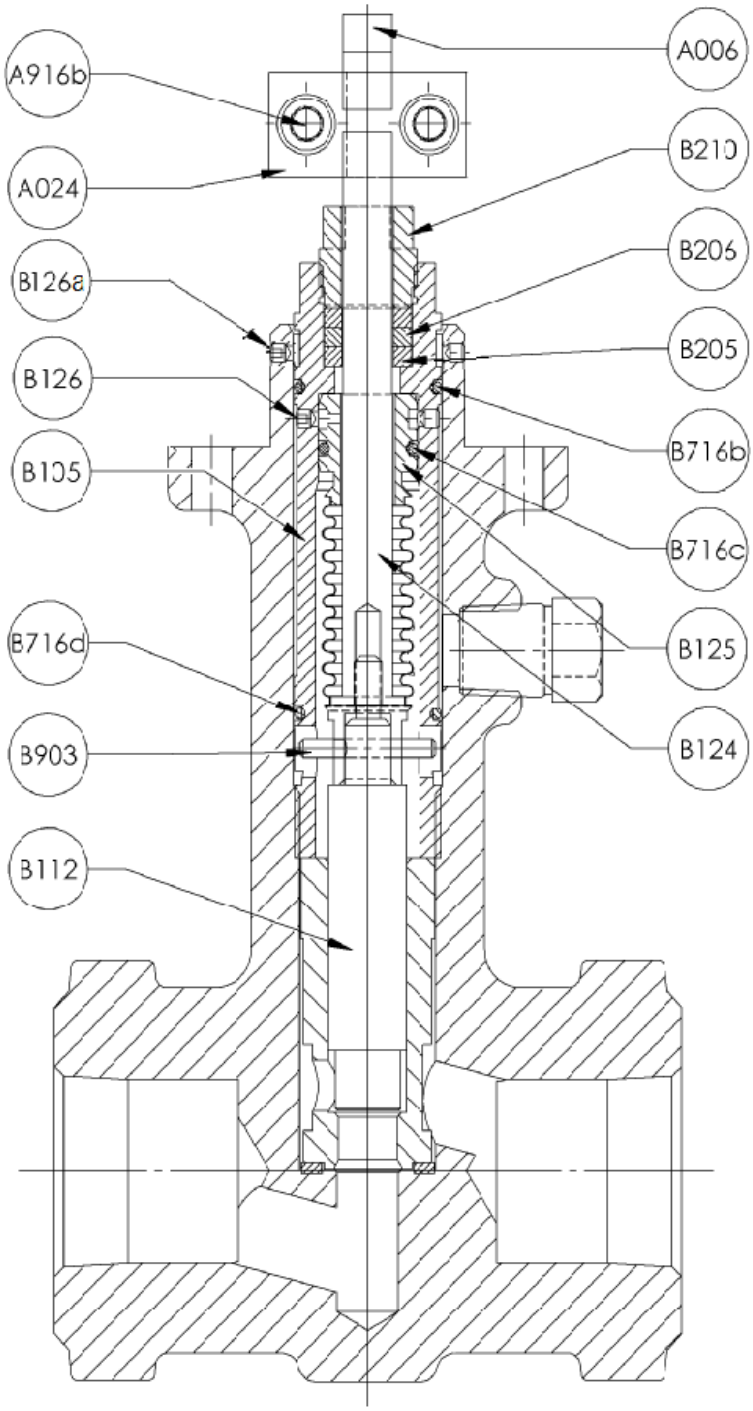


Рисунок 6. Varipak із сильфоном та корпусом із нержавіючої сталі

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Varipak із сильфоном і корпусом із нержавіючої сталі

Поз. №	Діапазон температур	-20°F -29°C	+392°F +200°C
	Найменування	Матеріал	
A006	ШТОК ПРИВОДУ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.	
A024	МУФТА ШТОКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
A916b	ГВИНТ ІЗ НАПІВКРУГЛОЮ ГОЛОВКОЮ ТА ШЛІЦЕМ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
B124	ПІДВУЗОЛ ШТОКА СИЛЬФОНА	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
B125	ПІДВУЗОЛ СИЛЬФОНА	ЗАГАЛЬНІ ПІДВУЗЛИ	
B126 B126a	ФІКСУВАЛЬНИЙ ГВИНТ	ISO 3506 GRADE A2-70	
B205	САЛЬНИКОВА НАБИВКА СТОПОРНЕ КІЛЬЦЕ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.	
B206	КОМПЛЕКТ САЛЬНИКОВОЇ НАБИВКИ	ПЛЕТЕНА НАБИВКА З PTFE З ВУГЛЕЦЕВИМ ОСЕРДЯМ	
B210	РЕГУЛЮВАЛЬНЕ КІЛЬЦЕ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
B716b B716d	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА (1)	VITON-A 65-75 SHORE A	
B716c	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА (1)	VITON-A 65-75 SHORE A	
B903	РИФЛЕНИЙ ШТИФТ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.	

Загальна примітка: Для деталей, не наведених тут, див. таблицю «Стандартний клапан з корпусом із нержавіючої сталі» (затвор № 0 не застосовується).
1. Перевірте сумісність матеріалу цих ущільнювальних кілець із робочим середовищем клапана.

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

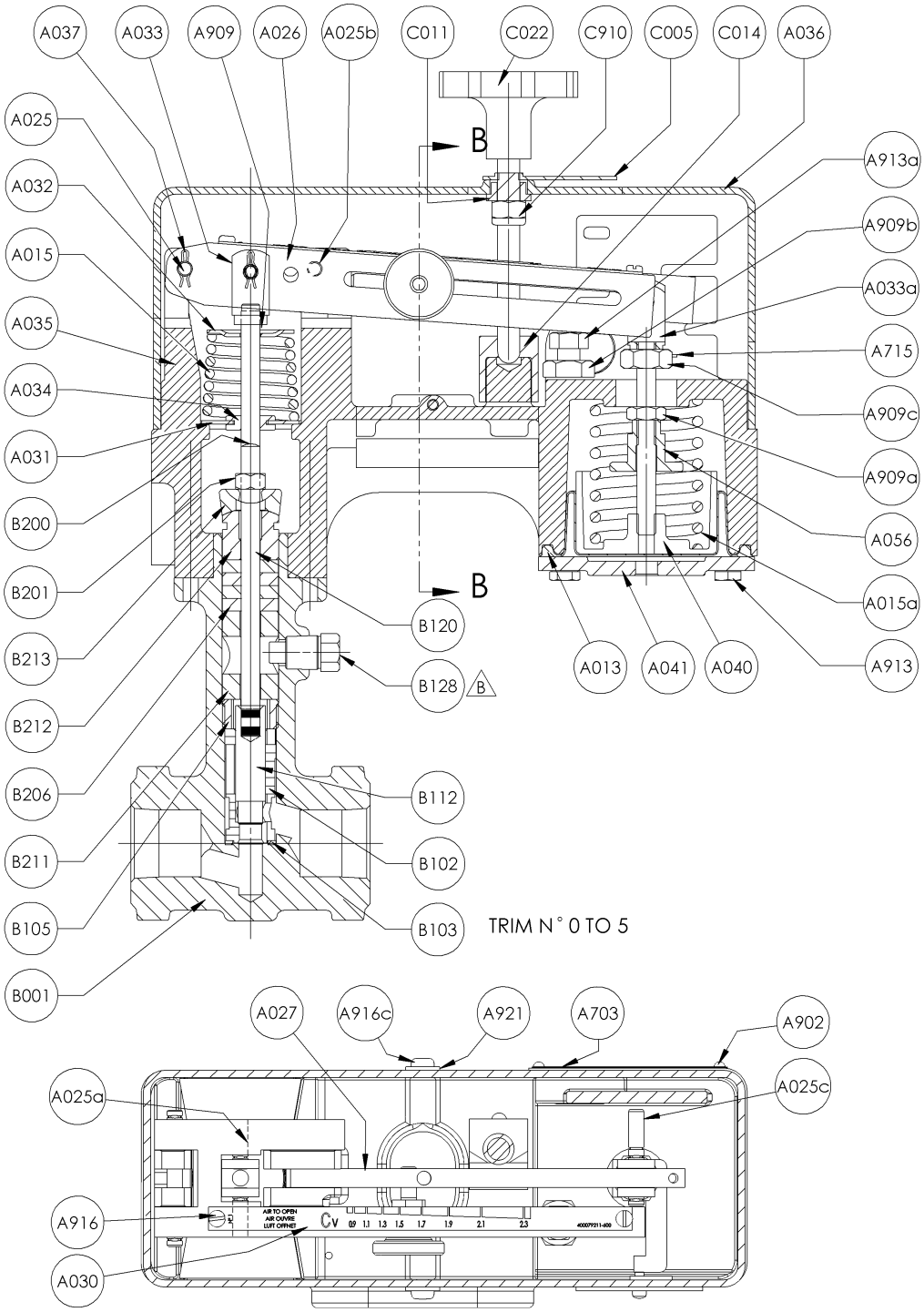


Рисунок 7. Конструкція стандартного приводу

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Стандартний привод

Поз. №	Найменування	Матеріал
A013	ШТОК ПРИВОДУ	ГУМА BUNA-N (НІТРИЛ) З ТКАНИНОЮ DACRON PER CMS-8010 (СТАНДАРТНЕ)
		СИЛІКОНОВА ГУМА З ТКАНИНОЮ DACRON PER CMS-8010 (ЗА ЗАМОВЛЕННЯМ)
A015	КОНІЧНА ПРУЖИНА СТИСНЕННЯ	AISI 302 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A015a	ПРУЖИНА ПРИВОДУ	ASTM A228 ZINC DICHROMATE COATING
A025	ШАРНІРНИЙ ПАЛЕЦЬ NO 1	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075
A025a	ШАРНІРНИЙ ПАЛЕЦЬ NO 2	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075
A025b	ШАРНІРНИЙ ПАЛЕЦЬ NO 3	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075
A025c	ШАРНІРНИЙ ПАЛЕЦЬ NO 4	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075
A026	ВАЖІЛЬ № 1	EN 573 AW-2017A T4 SULFURIC ANODIC COATED
A027	ВАЖІЛЬ № 2	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A028	ШТИФТ РЕГУЛЮВАННЯ Cv	X6CrMoS17 (AISI 430F)
A029	РУКОЯТКА РЕГУЛЮВАННЯ Cv	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A030	ПЛАСТИНА РЕГУЛЮВАННЯ Cv	ALUMINIUM
A031	ОПОРНА ПЛАСТИНА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A032	ОПОРА ПРУЖИНИ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A033 A033a	ВИЛКА	ВУГЛЕЦЕВА СТАЛЬ (1010 ТО 1030) HRc 22 MAX DICHROMATE ОЦИНКОВАНИЙ
B205	САЛЬНИКОВА НАБИВКА СТОПОРНЕ КІЛЬЦЕ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.
A034	ВТУЛКА УЩІЛЬНЕННЯ	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR
A035	КРОНШТЕЙН ПРИВОДУ	EN 1676 AB-46000 PAINTED
A036	КРИШКА	ПОЛІКАРБОНАТ (LEXAN)
A037	СТОПОРНА СКОБА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A039	МОНТАЖНА ПЛАСТИНА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A040	ПОРШЕНЬ У ЗБОРІ	EN 1706 AC-44100 PASSIVATED
A041	КРИШКА МЕМБРАНИ	ASTM A36 ZINC DICHROMATE COATING
A042	MASONEILAN LOGO	3M NO 639 SPRINT FILM АБО ЕКВІВАЛЕНТ НА КЛЕЙОВІЙ ОСНОВІ
A043	ЗАГЛУШКА КРИШКИ	ПЛАСТИК, ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ
A053	ЗАГЛУШКА КРИШКИ	ПЛАСТИК, ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ
A703	ЗАВОДСЬКА ТАБЛИЧКА	ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНИЙ 316L ST ST HRc 22 МАКС.
A712	ШКАЛА ХОДУ	ПЛАСТИК, ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ
A713 (not shown)	ІНФОРМАЦІЙНІ ТАБЛИЧКИ (ПРУЖИНА RANGE / MAX AIR SUPPLY)	VINIL З Тиск ADHESIVE (NELTAPE 100 АБО ЕКВІВАЛЕНТ)
A715	ПОКАЖЧИК ХОДУ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A902	КРІПИЛЬНИЙ ГВИНТ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A909	КОНТРГАЙКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A909c	КОНТРГАЙКА	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.
A913	ГВИНТ КРИШКИ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A916	ADJUSTMENT ПЛАСТИНА ГВИНТ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A916a	INDICATOR ПЛАСТИНА ГВИНТ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A916c	ГВИНТ КРИШКИ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A921	ШАЙБА КРИШКИ	NYLON – GENERAL

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

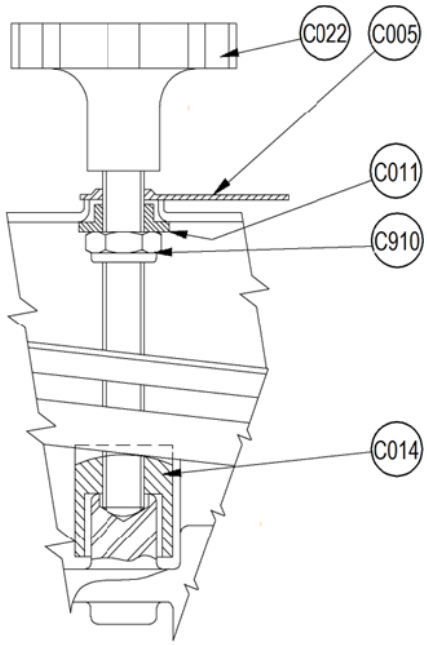


Рисунок 8. Конструкція ручного маховика

Матеріали конструкції

Маховик

Поз. №	Найменування	Матеріал
C005	ФІКСАТОР МАХОВИКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
C011	ВТУЛКА МАХОВИКА	NYLON – GENERAL
C014	УПОР ВАЖЕЛЯ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
C022	Маховик	LEXAN + АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
C910	КОНТРГАЙКА МАХОВИКА	ДИХРОМАТНЕ ЦИНКОВЕ ПОКРИТТЯ PER CES-1041 ВУГЛЕЦЕВА СТАЛЬ КЛАС 8.8

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

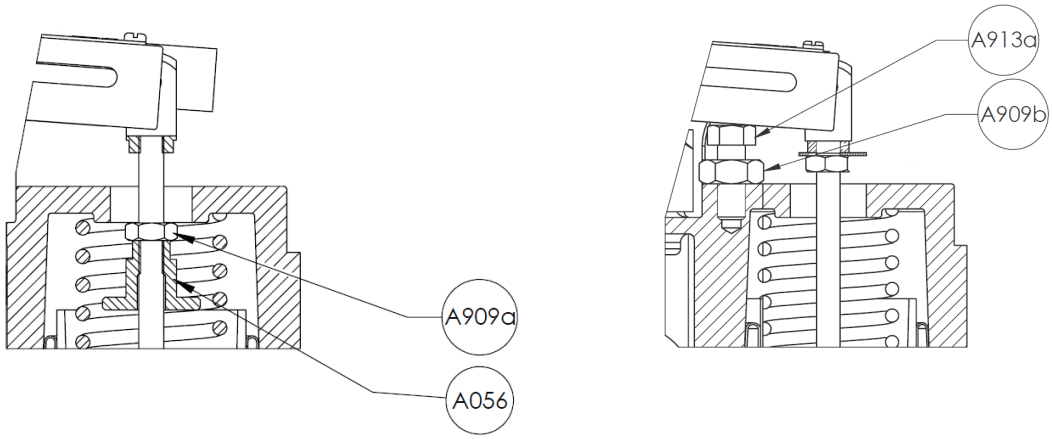


Рисунок 9. Конструкція обмежувача ходу

Матеріали конструкції

ОБМЕЖУВАЧ ХОДУ

Поз. №	Найменування	Матеріал
A056	ОБМЕЖУВАЧ ХОДУ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A909a	LOCK ГАЙКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A909b	LOCK ГАЙКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
A913a	ГВИНТ ОБМЕЖУВАЧА ХОДУ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

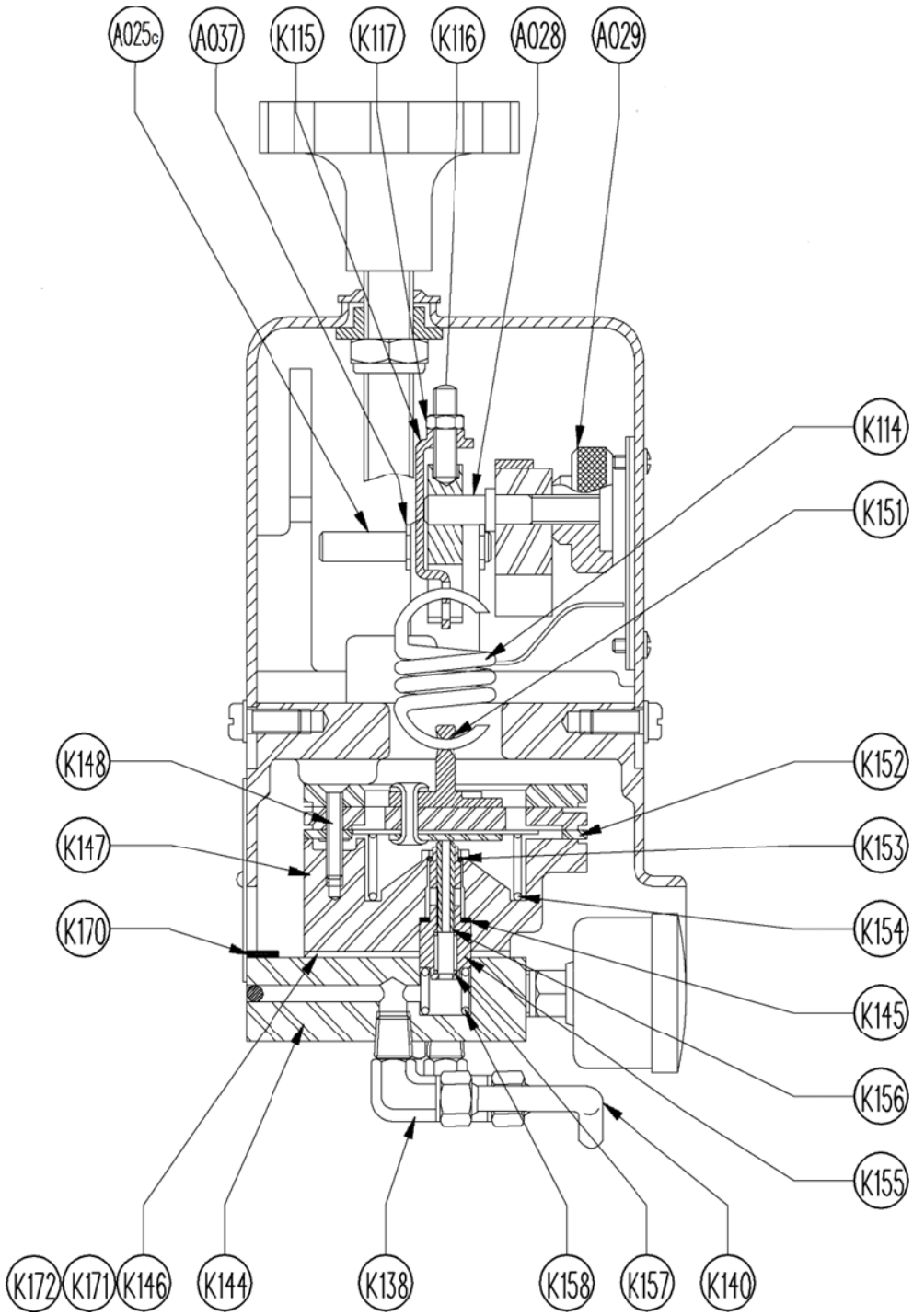


Рисунок 10. Конструкція позиціонера 7700P

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

7700P Positioner

Поз. №	Найменування	Матеріал
K114	ПРУЖИНА БАЛАНСУ СИЛ	AISI 302 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K115	ЗАТИСКАЧ ПРУЖИНИ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K116	НАТЯЖНИЙ ГВИНТ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K117	КОНТРГАЙКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K138	КУТОВИЙ ШТУЦЕР	BRASS ANY TYPE
K140	ТРУБКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K144	КОЛЕКТОРНИЙ БЛОК У ЗБОРІ	ВУЗОЛ У ЗБОРІ
	КОЛЕКТОРНИЙ БЛОК	EN 573 AW-6063 T6 (UNS A96063) АНОДОВАНИЙ У СІРЧАНІЙ КИСЛОТІ
	КУЛЬКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K145	ШАЙБА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K146	GASKET	PLASTIC
K147	КОРПУС ПОЗИЦІОНЕРА	EN 1676 AB-46100 PAINTED
K148	ГВИНТ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K152	МЕМБРАНА У ЗБОРІ	ВУЗОЛ У ЗБОРІ
	ВЕРХНЯ ПЛАСТИНА	ASTM B211 ALLOY 7075 T6 SULPHURIC ANODIC COATED
	НИЖНЯ ПІДПІРНА ПЛАСТИНА	ASTM B211 ALLOY 7075 T6 (UNS A97075)
	НИЖНЯ ПЛАСТИНА	EN 1706 AC-43100 PASSIVATED
	НИЖНЯ МЕМБРАНА	DUPONT - FAIRPRENE № 5029A (BUNA-N 3 NYLON FABRIC)
	СЕРЕДНЯ ПЛАСТИНА	EN 1706 AC-43100 PASSIVATED
	ВЕРХНЯ МЕМБРАНА	DUPONT - FAIRPRENE № 5029A (BUNA-N 3 NYLON FABRIC)
	ОПОРА ПРУЖИНИ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.
	ПРОСТАВКА МЕМБРАНИ	ПОЛІКАРБОНАТ (LEXAN)
	ПЛАСТИНА ВЕРХНЯ МЕМБРАНА	ASTM B211 ALLOY 7075 T6 SULPHURIC ANODIC COATED
	ШАЙБА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
	ЗАКЛЕПКА	EN 573 AW-1050
	СПЕЦІАЛЬНА ШАЙБА	B.F. GOODRICH COMPOUND №25866 (НЕОПРЕНОВА ГУМА 85-95 DUROMETER)
	GASKET	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR
K153	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR
K154	ПРУЖИНА	ASTM A228 ZINC DICHROMATE COATING
K155	ВТУЛКА	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 303 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K156	ЗОЛОТНИК	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075
K157	ПРУЖИНА	AISI 302 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K158	ПРУЖИНА	ASTM A228 ZINC DICHROMATE COATING
K170	SIGNAL DECAL	ADHESIVE ALUMINUM
K171	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR
K172	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

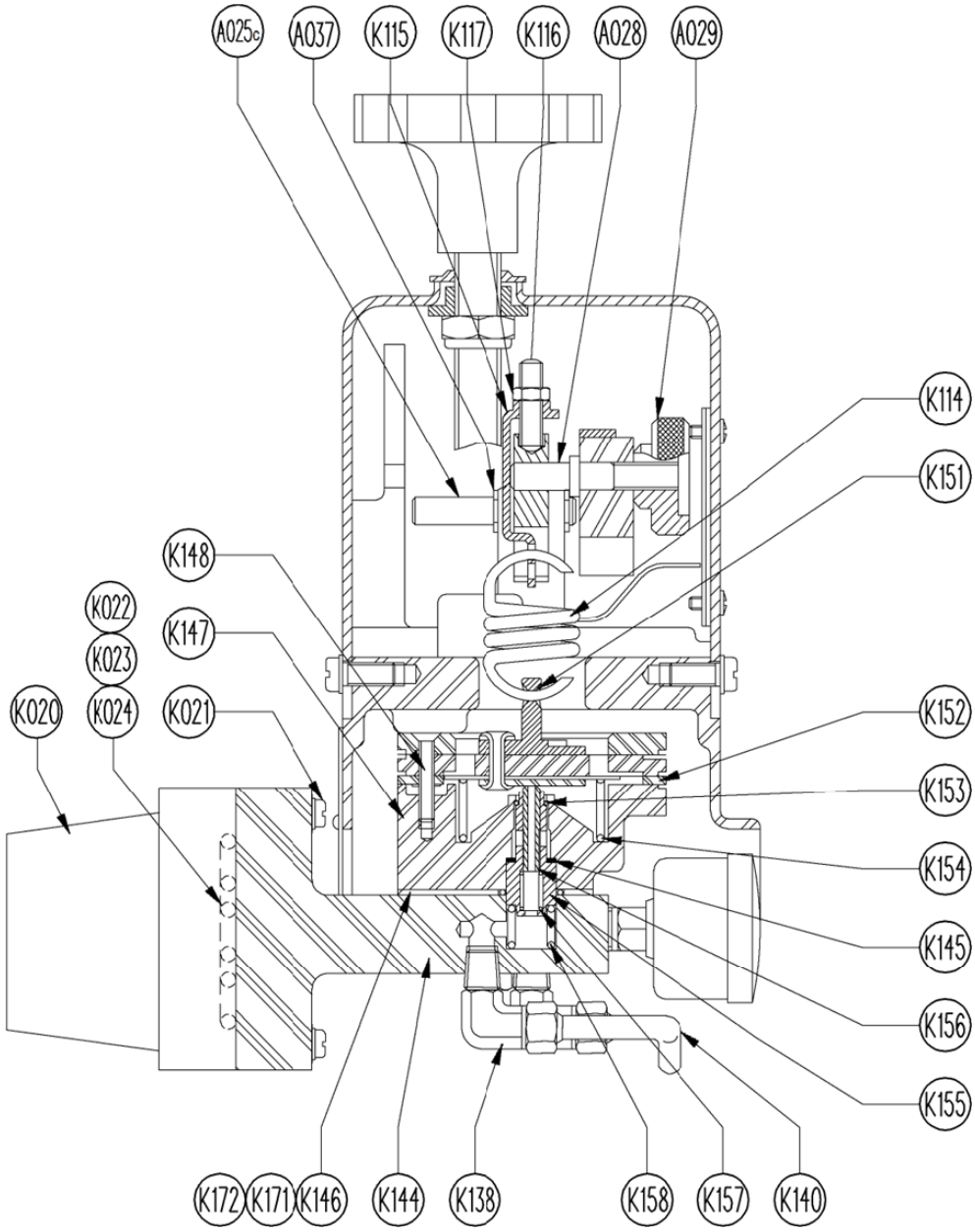


Figure 11: 7700E Positioner Виконання

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

7700E Positioner

Поз. №	Найменування	Матеріал
K020	МОДУЛЬ FM / CSA / ATEX 1/2"NPT/M20	ВУЗОЛ У ЗБОРІ
K021	8-32 ГВИНТ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K022	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	СИЛІКОНОВА ГУМА – GENERAL
K023	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	СИЛІКОНОВА ГУМА – GENERAL
K024	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	СИЛІКОНОВА ГУМА – GENERAL
K031	ВЕНТИЛЯЦІЙНА ПРОБКА (NOT SHOWN)	POLYPROPYLENE, GLASS FILLED
K114	ПРУЖИНА БАЛАНСУ СИЛ	AISI 302 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K115	ЗАТИСКАЧ ПРУЖИНИ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K116	НАТЯЖНИЙ ГВИНТ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K117	КОНТРГАЙКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K138	КУТОВИЙ ШТУЦЕР	BRASS ANY TYPE
K140	ТРУБКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K144	КОЛЕКТОРНИЙ БЛОК У ЗБОРІ	ВУЗОЛ У ЗБОРІ
	КОЛЕКТОРНИЙ БЛОК	ASTM B221 ALLOY 2014 T6 (UNS A92014) АНОДОВАНИЙ У СІРЧАНІЙ КИСЛОТІ
	КУЛЬКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K145	ШАЙБА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K146	GASKET	PLASTIC
K147	КОРПУС ПОЗИЦІОНЕРА	EN 1676 AB-46100 PAINTED
K148	ГВИНТ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K152	МЕМБРАНА У ЗБОРІ	ВУЗОЛ У ЗБОРІ
	ВЕРХНЯ ПЛАСТИНА	ASTM B211 ALLOY 7075 T6 SULPHURIC ANODIC COATED
	НИЖНЯ ПІДПІРНА ПЛАСТИНА	ASTM B211 ALLOY 7075 T6 (UNS A97075)
	НИЖНЯ ПЛАСТИНА	EN 1706 AC-43100 PASSIVATED
	НИЖНЯ МЕМБРАНА	DUPONT - FAIRPRENE № 5029A (BUNA-N 3 NYLON FABRIC)
	СЕРЕДНЯ ПЛАСТИНА	EN 1706 AC-43100 PASSIVATED
	ВЕРХНЯ МЕМБРАНА	DUPONT - FAIRPRENE № 5029A (BUNA-N 3 NYLON FABRIC)
	ОПОРА ПРУЖИНИ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.
	ПРОСТАВКА МЕМБРАНИ	ПОЛІКАРБОНАТ (LEXAN)
	ПЛАСТИНА ВЕРХНЯ МЕМБРАНА	ASTM B211 ALLOY 7075 T6 SULPHURIC ANODIC COATED
	ШАЙБА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
	ЗАКЛЕПКА	EN 573 AW-1050
	СПЕЦІАЛЬНА ШАЙБА	B.F. GOODRICH COMPOUND №25866 (НЕОПРЕНОВА ГУМА 85-95 DUROMETER)
	GASKET	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR
K153	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR
K154	ПРУЖИНА	ASTM A228 ZINC DICHROMATE COATING
K155	ВТУЛКА	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 303 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K156	ЗОЛОТНИК	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075
K157	ПРУЖИНА	AISI 302 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ
K158	ПРУЖИНА	ASTM A228 ZINC DICHROMATE COATING
K171	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR
K172	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Корпус клапана для морських умов, конструкція без алюмінію

Щодо конструкції корпусу див. таблицю «Стандартний клапан з корпусом із нержавіючої сталі», діапазон температур від -46 °C [-50 °F] до 343 °C [650 °F].

Paint System (Based on customer request only)	Робоча температура	Робоча температура
ASTM A182 TY F316/F316L/1.4401/1.4404 EN 10222-5 HRc 22 MAXIMUM CMS-1041 or ASTM A351 GR CF3 3/1.4409 CMS 1040 HRC 22 МАКС.	Masoneilan СТАНДАРТНЕ - Offshor PS26	Masoneilan СТАНДАРТНЕ - Offsh PS31

Примітка: системи фарбування застосовують відповідно до вимог замовника.

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Привод 27-28 для морських умов, конструкція без алюмінію

Поз. №	Діапазон температур	-20°F -29°C	+650°F +343°C
	Найменування	Матеріал	
A013	МЕМБРАНА	ГУМА BUNA-N (НІТРИЛ) З ТКАНИНОЮ DACRON PER CMS-8010 (СТАНДАРТНЕ)	
		СИЛІКОНОВА ГУМА З ТКАНИНОЮ DACRON PER CMS-8010 (ЗА ЗАМОВЛЕННЯМ)	
A015	КОНІЧНА ПРУЖИНА СТИСНЕННЯ	ASTM A313 TYPE 302 CLASS 1	
A015a	ПРУЖИНА ПРИВОДУ	ASTM A228 ZINC DICHROMATE COATING	
A025	ШАРНІРНИЙ ПАЛЕЦЬ NO 1	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075	
A025a	ШАРНІРНИЙ ПАЛЕЦЬ NO 2	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075	
A025b	ШАРНІРНИЙ ПАЛЕЦЬ NO 3	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075	
A025c	ШАРНІРНИЙ ПАЛЕЦЬ NO 4	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075	
A026	ВАЖІЛЬ № 1	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.	
A027	ВАЖІЛЬ № 2	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A028	ШТИФТ РЕГУЛЮВАННЯ Cv	X6CrMoS17 (AISI 430F)	
A029	РУКОЯТКА РЕГУЛЮВАННЯ Cv	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A030	ПЛАСТИНА РЕГУЛЮВАННЯ Cv	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A031	ОПОРНА ПЛАСТИНА	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A032	ОПОРА ПРУЖИНИ	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A033 A033a	ВИЛКА	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075	
A034	ВТУЛКА УЩІЛЬНЕННЯ	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR	
A035	КРОНШТЕЙН ПРИВОДУ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
A036	КРИШКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
A037	СТОПОРНА СКОБА	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A039	МОНТАЖНА ПЛАСТИНА	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A040	ПОРШЕНЬ У ЗБОРІ	ЗАГАЛЬНІ ПІДВУЗЛИ	
	ПОРШЕНЬ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
	ШТОК	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.	
	КОНТРГАЙКА	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.	
A041	КРИШКА МЕМБРАНИ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.	
A042	MASONEILAN LOGO	3M NO 639 SPRINT FILM АБО ЕКВІВАЛЕНТ НА КЛЕЙОВІЙ ОСНОВІ	
A043	ЗАГЛУШКА КРИШКИ	ПЛАСТИК, ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ	
A053	ЗАГЛУШКА КРИШКИ	ПЛАСТИК, ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ	
A056	ОБМЕЖУВАЧ ХОДУ	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A703	ЗАВОДСЬКА ТАБЛИЧКА	ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНИЙ 316L ST ST HRc 22 МАКС.	
A712	ШКАЛА ХОДУ	ПЛАСТИК, ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ	
A713 (not shown)	ІНФОРМАЦІЙНІ ТАБЛИЧКИ (ПРУЖИНА RANGE / MAX AIR SUPPLY)	VINIL З Тиск ADHESIVE (NELTAPE 100 АБО EQUIV.)	
A715	ПОКАЖЧИК ХОДУ	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A902	КРІПИЛЬНИЙ ГВИНТ	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A909	КОНТРГАЙКА	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A909a	КОНТРГАЙКА	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A909b	КОНТРГАЙКА	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A909c	КОНТРГАЙКА	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A913	ГВИНТ КРИШКИ	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A913a	ГВИНТ ОБМЕЖУВАЧА ХОДУ	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A916	ADJUSTMENT ПЛАСТИНА ГВИНТ	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A916a	INDICATOR ПЛАСТИНА ГВИНТ	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
A916c	ГВИНТ КРИШКИ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRC 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
A921	ШАЙБА КРИШКИ	NYLON – GENERAL	
C005	ФІКСАТОР МАХОВИКА	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
C011	ВТУЛКА МАХОВИКА	NYLON – GENERAL	
C014	УПОР ВАЖЕЛЯ	316L НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН	
C022	Маховик	LEXAN + АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
C910	КОНТРГАЙКА МАХОВИКА	ДИХРОМАТНЕ ЦИНКОВЕ ПОКРИТТЯ ВУГЛЕЦЕВА СТАЛЬ КЛАС 8.8	

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Позиціонер 7700E для морських умов, конструкція без алюмінію

Поз. №	Діапазон температур	-20°F -29°C	+650°F +343°C
	Найменування	Матеріал	
K020	МОДУЛЬ FM / CSA / ATEX 1/2"NPT/M20	ВУЗОЛ У ЗБОРІ	
K021	8-32 ГВИНТ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
K022	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	СИЛІКОНОВА ГУМА – GENERAL	
K023	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	СИЛІКОНОВА ГУМА – GENERAL	
K024	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	СИЛІКОНОВА ГУМА – GENERAL	
K031	ВЕНТИЛЯЦІЙНА ПРОБКА (not shown)	POLYPROPYLENE, GLASS FILLED	
K114	ПРУЖИНА БАЛАНСУ СИЛ	AISI 302 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
K115	ЗАТИСКАЧ ПРУЖИНИ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
K116	НАТЯЖНИЙ ГВИНТ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
K117	КОНТРГАЙКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
K138	КУТОВИЙ ШТУЦЕР	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
K140	ТРУБКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
K144	КОЛЕКТОРНИЙ БЛОК У ЗБОРІ	ЗАГАЛЬНІ ПІДВУЗЛИ	
	КОЛЕКТОРНИЙ БЛОК	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316L HRc 22 МАКС. НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
	КУЛЬКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
K145	ШАЙБА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
K146	GASKET	PLASTIC	
K147	КОРПУС ПОЗИЦІОНЕРА	ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНИЙ 304L ST. ST. HRc 22 МАКС.	
K148	ГВИНТ	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
K152	МЕМБРАНА У ЗБОРІ	ЗАГАЛЬНІ ПІДВУЗЛИ	
	ВЕРХНЯ ПЛАСТИНА	ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНИЙ 304L ST. ST. HRc 22 МАКС.	
	НИЖНЯ ПІДПІРНА ПЛАСТИНА	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 304L ST. ST. HRc 22 МАКС.	
	НИЖНЯ ПЛАСТИНА	ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНИЙ 304L ST. ST. HRc 22 МАКС.	
	НИЖНЯ МЕМБРАНА	DUPONT - FAIRPRENE № 5029A (BUNA-N 3 NYLON FABRIC)	
	СЕРЕДНЯ ПЛАСТИНА	ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ВІДПАЛЕНИЙ 304L ST. ST. HRc 22 МАКС.	
	ВЕРХНЯ МЕМБРАНА	DUPONT - FAIRPRENE № 5029A (BUNA-N 3 NYLON FABRIC)	
	ОПОРА ПРУЖИНИ	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 316 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ HRc 22 МАКС.	
	ПРОСТАВКА МЕМБРАНИ	ПОЛІКАРБОНАТ (LEXAN)	
	ПЛАСТИНА ВЕРХНЯ МЕМБРАНА	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 304L ST. ST. HRc 22 МАКС.	
	ШАЙБА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
	ЗАКЛЕПКА	АУСТЕНІТНА НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
	СПЕЦІАЛЬНА ШАЙБА	B.F. GOODRICH COMPOUND №25866 (НЕОПРЕНОВА ГУМА 85-95 DUROMETER)	
	GASKET	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR	
K153	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR	
K154	ПРУЖИНА	ASTM A228 ZINC DICHROMATE COATING	
K155	ВТУЛКА	ВІДПАЛЕНА НА ТВЕРДИЙ РОЗЧИН 303 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
K156	ЗОЛОТНИК	17-4 PH НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ H1075	
K157	ПРУЖИНА	AISI 302 НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ	
K158	ПРУЖИНА	ASTM A228 ZINC DICHROMATE COATING	
K171	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR	
K172	КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА	НІТРИЛ ASTM D1418 КЛАС 1 NBR	

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Стандартний безфланцевий Varipak

28000 Series

Завдяки простому, компактному й універсальному корпусу з нержавіючої сталі стандартний безфланцевий клапан Varipak широко застосовують у різних галузях промисловості.



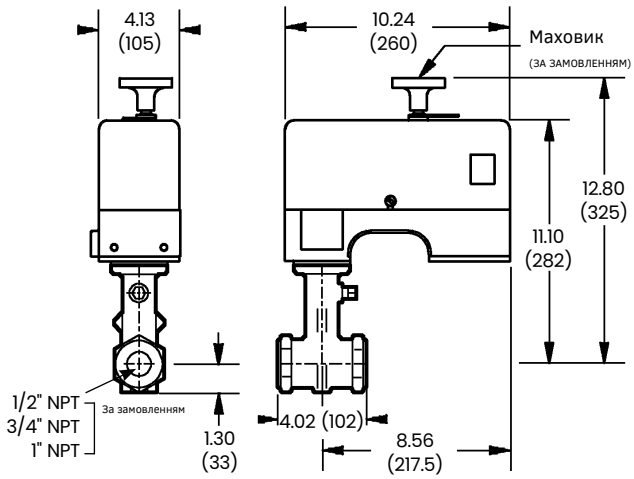
Figure 12: СТАНДАРТНЕ Безфланцеве Varipak

Rated C_V Range/Маса

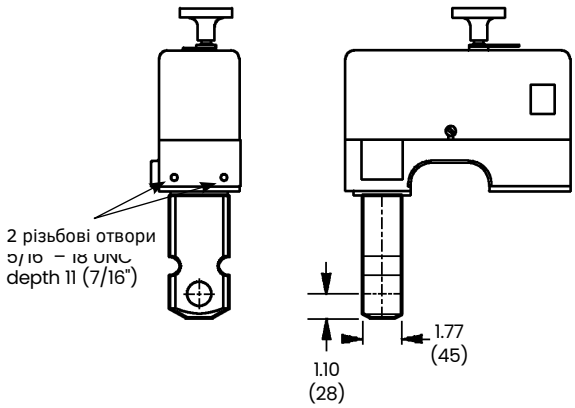
Маса корпусу та приводу в зборі	Rated C_V Range
15.4 lbs (7 kg)	3.8 to 0.0040 (Metric Range 0 to 9)

Розміри - дюйми (мм)

СТАНДАРТНЕ Varipak
(НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ)



Bar Stock КОРПУС
(ДЛЯ Non-Castable Material)



Provide a removal clearance of 5.5 inches (140 mm)

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Стандартний фланцевий Varipak

28000 Series

Клапан Varipak також постачається у фланцевому виконанні із приєднаннями та класами тиску, зазначеними нижче.



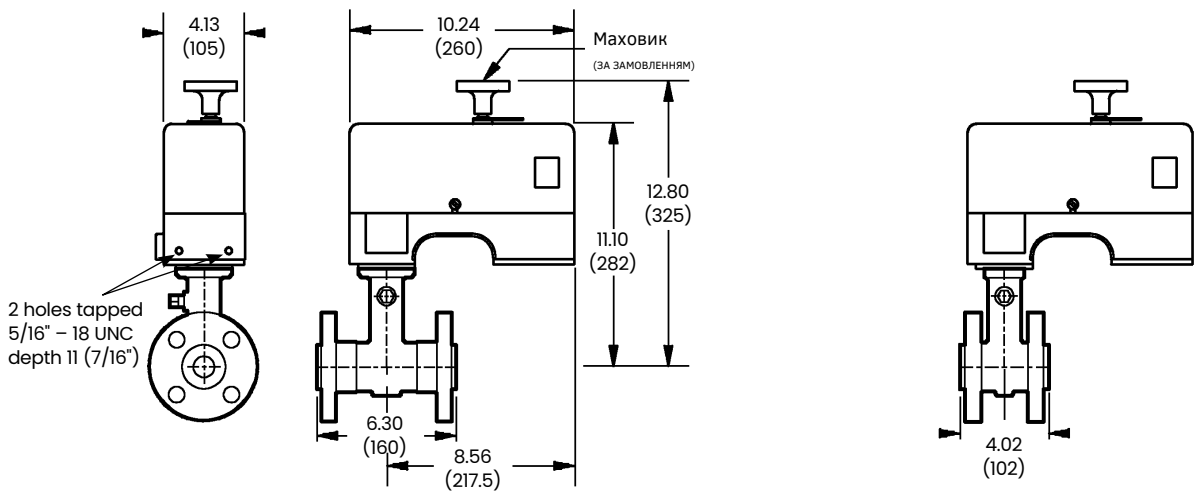
Figure 13: СТАНДАРТНЕ Фланцеве Varipak

Класи тиску фланців / маса

Будівельна довжина Dimensions	Flange Ratings	Маса корпусу з приводом [1]	Rated C_V Range
4" (102mm)	ASME Class 150-600 ISO PN 20-100 (raised face only)	8 to 10 kg (17.4 to 22 lbs)	3.8 to 0.0040 (№ затвора 0 to 9)
6.3" (160mm)	ASME Class 150-1500 ISO PN 20-250 DIN PN 10-250 (RF, FF, RTS, etc...)	10 to 12 kg (22 to 26.5 lbs)	

1. Depending on Клас тиску.

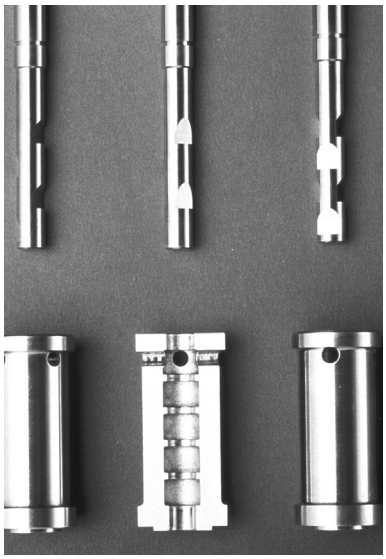
Розміри - дюйми (мм)



Provide a removal clearance of 5.5 inches (140 mm)

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Протикавітаційний Varipak Varilog



28000 MS Series

The **Varilog™**multi-stage ЗАТВОР design ДЛЯ the Varipak control забезпечує високоефективний протикавітаційний захист за малих витрат.

By reducing erosion and vibrations, this design helps mini- відмови, характерні для звичайних односідельних клапанів. Затвор Varilog доступний зі стандартними Varipak КОРПУС designs in either the Фланцеве АБО Безфланцеве con виконанні.

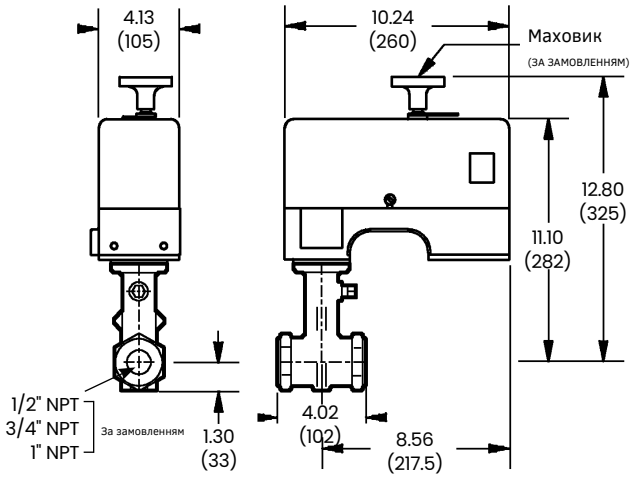
Figure 14: Varilog ЗАТВОР Subassembly

Особливі характеристики

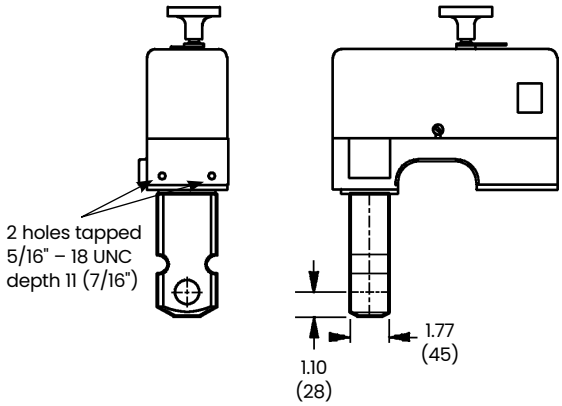
Діапазон номінального Cv	Критичний коефіцієнт витрати F_L	Діапазон температур	Матеріали
0.60 to 0.050 (№ затвора 3 to 6)	0.98	-20°F to +650°F (-29°C to +343°C)	Refer to Varilog Матеріали конструкції tables on page 13.

Розміри - дюйми (мм)

СТАНДАРТНЕ Varipak
(НЕРЖАВІЮЧА СТАЛЬ)



Bar Stock КОРПУС
(ДЛЯ Non-Castable Material)



Provide a removal clearance of 5.5 inches (140 mm)

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Varipak високого тиску

28000 HP Series

Конструкцію клапана Varipak високого тиску рекомендовано для застосувань із дуже високим тиском перед клапаном Тиск АБО Тиск drop that exceeds the Тиск Клас тиску of стандартного корпусу Varipak.

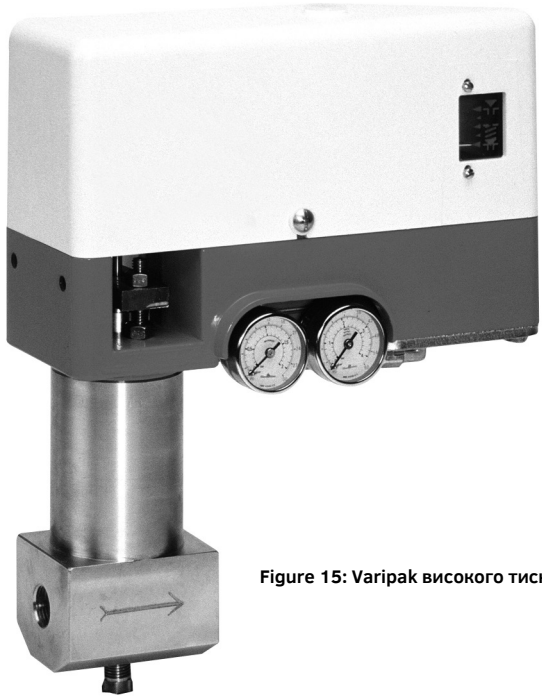
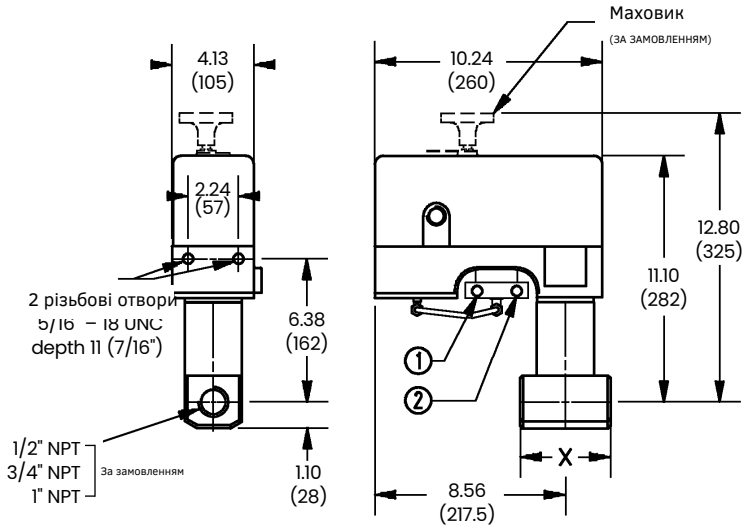


Figure 15: Varipak високого тиску

Особливі характеристики

Rated C_V Range	Клас тиску корпусу	Протікання через затвор	Матеріали
0.60 to 0.0040 (№ затвора 3 to 9)	ASME Class 2500 ISO PN 420	КЛАС IV	Див. таблицю стандартних матеріалів конструкції на стор. 8.

Розміри - дюйми (мм)



1 Підключення живлення

2 Сигнальне підключення

End Type	Розмір клапана)	Будівельна довжина X
Безфланцеве / Різьбове	25 (1)	4.02 (102)
Printed flanges	25 (1)	2.56 (65)

Provide a removal clearance of 5.5 inches (140 mm)

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Varipak із сильфонним ущільненням

28000 BS Series

Для застосувань, де не допускаються витоки через сальниковий вузол, доступний клапан Varipak із сильфонним ущільненням. Така конструкція is ideal ДЛЯ applications that involve the handling of flam

токсичними або вибухонебезпечними середовищами.

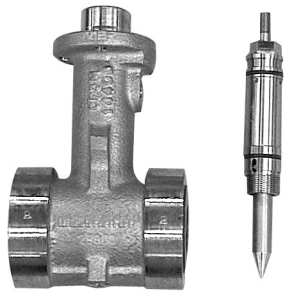
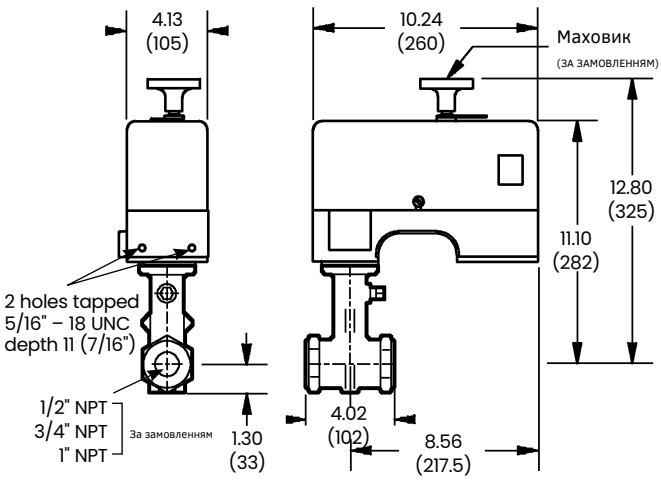


Figure 16: Плунжер and ПІДВУЗОЛ СИЛЬФОНА

Особливі характеристики

Rated C_V Range	Клас тиску корпусу	Сідло Le e	Operating Pressures	Матеріали
2.3 to 0.0040 (№ затвора 1 to 9)	ASME Class 150-600 ISO PN 10-100	КЛАС IV	800 psi at +212°F (55 bar at +100°C) 580 psi at +392°F (40 bar at +200°C)	Refer to Сильфонне ущільнення Матеріали конструкції table on page 15.

Розміри - дюйми (мм)



Provide a removal clearance of 5.5 inches (140 mm)

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Кріогенний Varipak

28000 EB Series

Спрощене технічне обслуговування

Конструкція регулювального клапана Varipak відповідає вимогам кріогенних процесів, що потребують теплоізоляції. Між корпусом клапана (холодною зоною) та подовженням корпусу, розташованим у теплішій зоні, передбачено теплоізоляційне розділення. Корпус клапана разом із тепловим подовженням розміщують усередині холодного блока, а плунжер можна легко зняти та оглянути, не демонтуючи корпус. Це усуває потребу у складному попередньому розбиранні та, що важливіше, унеможливлює втручання в холодний блок.

Корпус

Виготовлений із придатного до низьких температур матеріалу, корпус клапана зберігає пластичність під час експлуатації. Його можна монтувати відповідно до вимог трубопроводу за умови, що кут між віссю клапана та вертикаллю не перевищує 60°.

Кришку віддалено від кріогенного середовища, тому прокладка корпусу перебуває поза холодною зоною. Така конструкція запобігає витоку кріогенного середовища в ізольовану зону.

Подовження корпусу

щоб зменшити теплоприток через теплопровідність, використовують тонкостінні металеві tubes are used ДЛЯ the КОРПУС extension and coupling ВТУЛКА. In кільцевий зазор зменшено для запобігання конвекційним потокам.

Плунжер

Конструкція плунжера забезпечує точне центрування робочих елементів відносно сідла та формує рівномірне температурне поле напрямних.

Особливі характеристики

Rated C_V Range	Temperature Range	Корпус Клас тиску	Сідло Le e	Матеріали	
3.8 to 0.10 (№ затвора 0 to 5)	-320°F to +300°F (-196°C to + 150°C)	ASME Class 150-600 ISO PN 20-100 excepted № затвора 0: ASME Class 150-300 ISO PN 20-50	КЛАС IV	КОРПУС and	ASTM A 182 Gr. F 316L
				Плунжер/ШТОК	СТАНДАРТНЕ Material
				Сідло	№ затвора 0: СТАНДАРТНЕ Material № затвора 1 to 5: ASTM A 564 Gr. 630
				КІЛЬЦЕ УЩІЛЬНЮВАЧА СІДЛО	PTFE
				Інші деталі	Див. таблицю стандартних матеріалів конструкції на стор. 8.

Розміри - дюйми (мм)

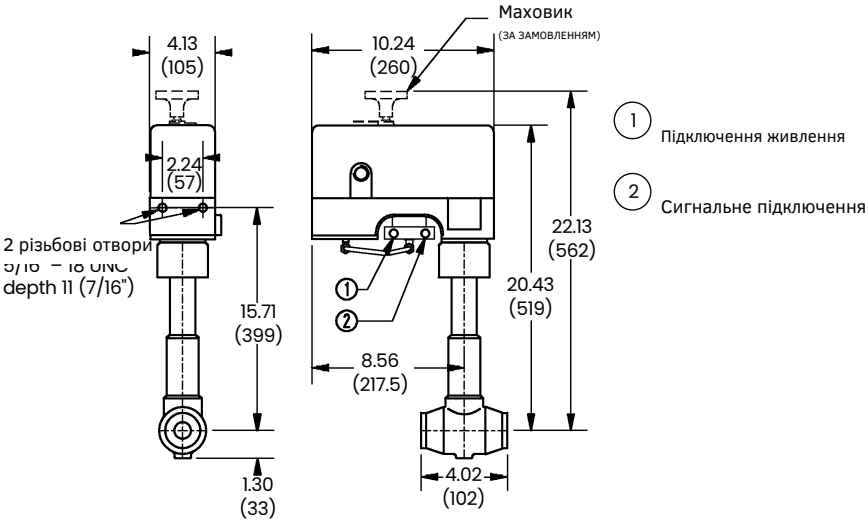




Figure 17: Кріогенний Varipak

Передбачте 140 мм вільного простору для демонтажу

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Приладдя та опції

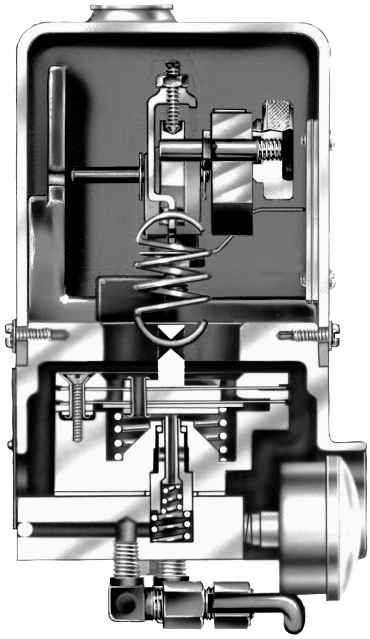


Figure 18: Model 7700P Pneumatic Positioner

Пневматичний позиціонер (модель 7700P)

Тип
пневматичний, із балансом сил

Монтаж
вбудований кронштейн приводу

Дія
пряма дія: збільшення керувального сигналу
збільшує вихідний тиск повітря

Характеристики
лінійна

Керувальний сигнал
3 to 15, 6 to 30 АБО 3 to 27 psi
200 to 1000, 400 to 2050 АБО
(200 to 1850 mbar)
3 to 9, and 9 to 15 psi
(200 to 600 and 600 to 1000 mbar)
розділений діапазон

Приєднання
1/4" NPT - сигнал і живлення;
1/8" NPT - вихід

Середня витрата повітря
0.15 scfm at 30 psi supply
(0.26 Nm3/h at 2.1 bar supply)

Макс. витрата повітря на виході
4.20 scfm (7 Nm3/h)

Вплив тиску живлення
0,05 % зміни повного ходу на
1 psi зміни тиску живлення
(0,07 % на 100 мбар)

Коефіцієнт підсилення розімкненого контуру
70

Лінійність
± 0,5 %

Чутливість
0,1 %

Повторюваність
0,1 %

Час повного ходу
менше однієї секунди

Маса
3.3 lbs (1.5 kg)

Додаткове приладдя
Датчики наближення та кінцеві вимикачі
Цифрові позиціонери - HART і
FOUNDATION Fieldbus
Маховик, блоки підготовки повітря та електромагнітні клапани

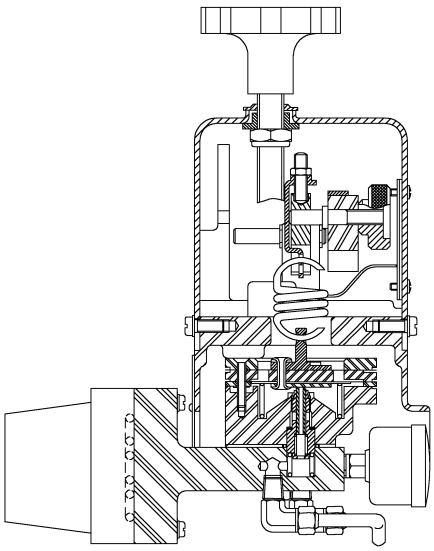


Figure 19: Model 7700E Electropneumatic Positioner

Електропневматичний позиціонер (модель 7700E)

Тип
електропневматичний, із балансом сил

Монтаж
компактне, без зовнішнього механічного зв'язку
із приводом

Дія
пряма дія: збільшення керувального сигналу
збільшує вихідний тиск повітря

Характеристики
лінійна

Керувальний сигнал
4–20 mA

Пневмопідключення
1/4" NPT - живлення; 1/8" NPT - вихід

Середня витрата повітря
0.24 scfm (0.4 Nm3/h)

Електричні підключення
1/2" NPT АБО M20

Маса
7.7 lbs (3.5 kg)

Захист для вибухонебезпечних зон

Сертифікація ATEX (директива 2014/34/ЄС)
Вибухонепроникне виконання
№ SIRA 02 ATEX 1274
Іскробезпека
№ SIRA 02 ATEX 2277 X

Сертифікація FM (Factory Mutual)
Вибухонепроникне виконання
Іскробезпека
Невибухонебезпечне and
Захист від займання пилу

Сертифікація CSA
(Канадська асоціація стандартів)
Вибухонепроникне виконання
Іскробезпека
Невибухонебезпечне

Сертифікація ТР МС
(Технічні регламенти Митного союзу)
Вибухонепроникне виконання
Іскробезпека

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Варіанти стандартного приводу

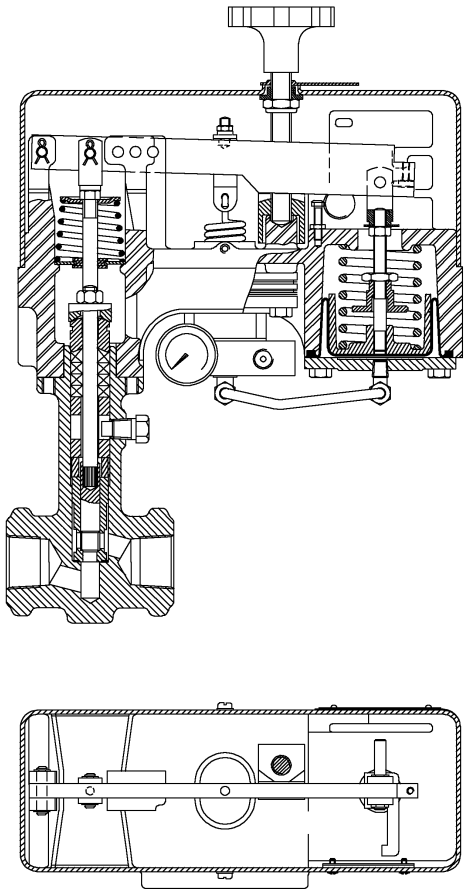


Рисунок 20. Привод без регулювання Cv

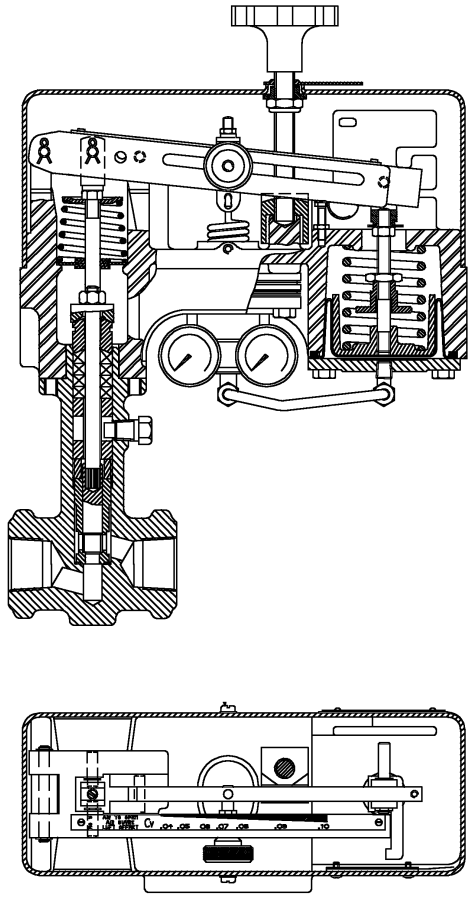


Рисунок 22. Привод з регулюванням Cv

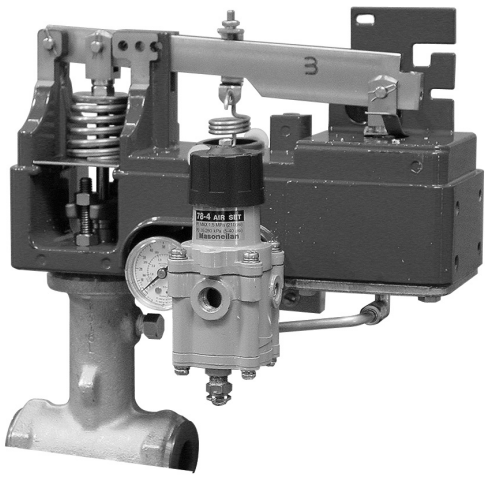


Рисунок 21. Varipak без регулювання Cv (кришку знято)

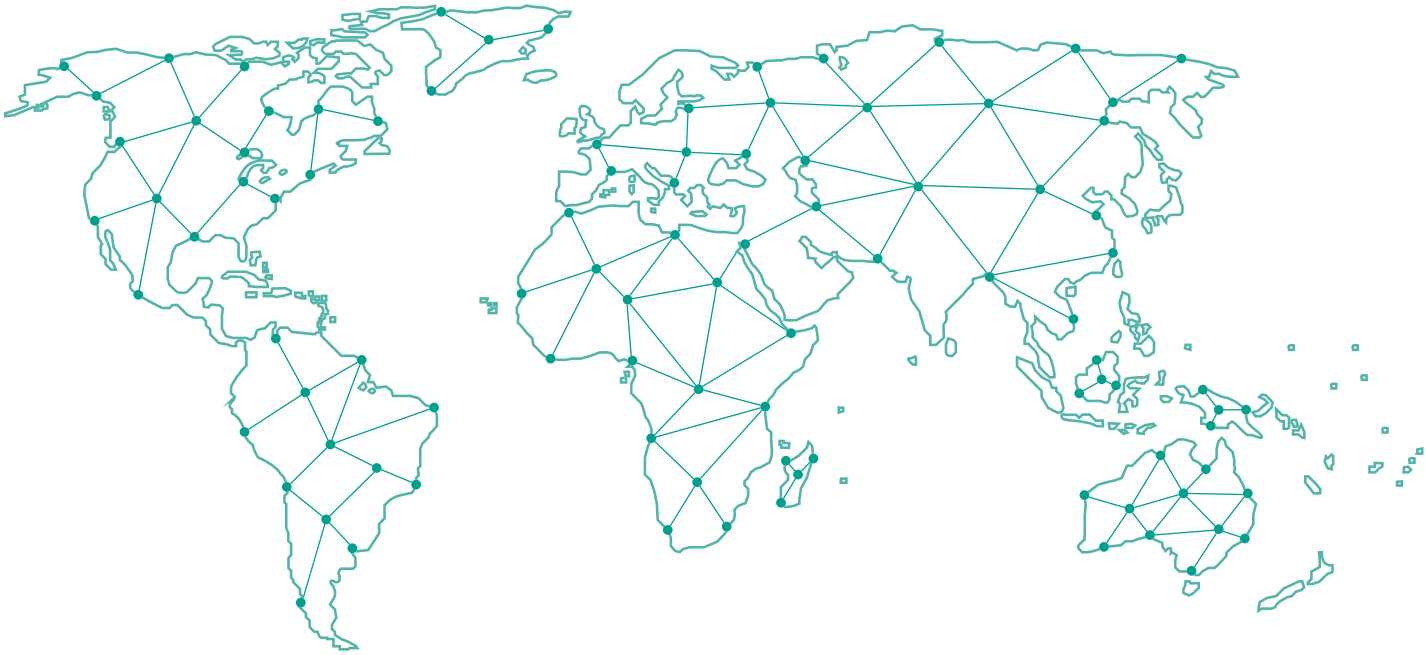
© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Примітки:

© 2025 Baker Hughes. Усі права захищено.

Знайдіть найближчого офіційного партнера у своєму регіоні:

valves.bakerhughes.com/contact-us



Технічна підтримка та гарантія:

Телефон: +1-866-827-5378
valvesupport@bakerhughes.com

valves.bakerhughes.com

© 2025 Baker Hughes Company. Усі права захищено. Цю інформацію надано «як є» виключно для загального ознайомлення. Baker Hughes не заявляє про її точність чи повноту та не надає жодних гарантій, прямих, непрямих або усних, у максимально дозволених законом межах, зокрема щодо придатності для продажу чи конкретного використання. Baker Hughes відмовляється від відповідальності за будь-які прямі, непрямі, побічні або спеціальні збитки, вимоги щодо втраченої вигоди чи претензії третіх осіб, що виникають у зв'язку з використанням цієї інформації - на підставі договору, правопорушення чи з інших причин. Baker Hughes залишає за собою право змінювати наведені технічні характеристики та властивості або припиняти випуск виробу в будь-який час без попередження чи зобов'язань. За актуальними даними звертайтеся до представника Baker Hughes. Логотип Baker Hughes, назви Masoneilan, Varipak і Varilog є товарними знаками Baker Hughes Company. Назви інших компаній і продуктів у цьому документі є зареєстрованими товарними знаками або товарними знаками їхніх власників.

BHMN-28000-TS-19708C-1225 12/2025

bakerhughes.com