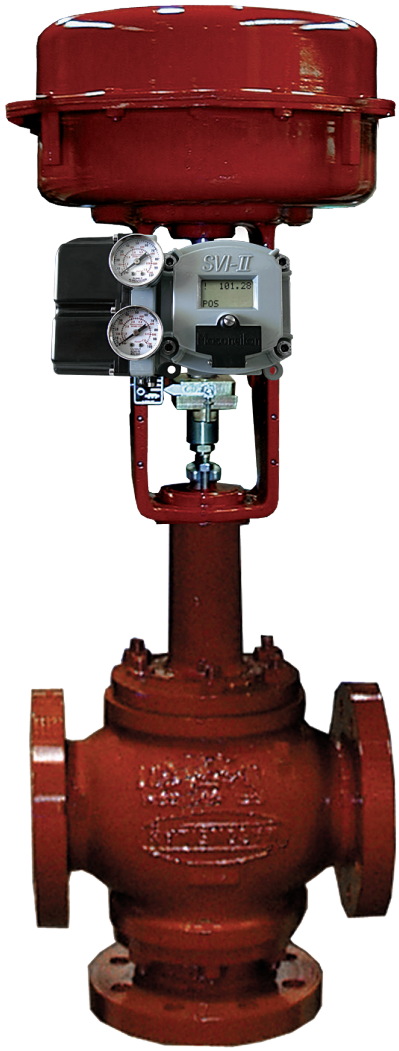
Технічні характеристики
Ред. E - 05/2021

Masoneilan™ Серія 80000

Триходові регулюючі клапани для змішування та розподілу потоків



Класифікація даних Baker Hughes: загальнодоступні

Baker Hughes

Зміст

Особливості 3

Система позначення 4

Класи тиску / приєднання 4

Загальні дані 5

Температурний діапазон / герметичність 6

Напрямок потоку та застосування 7

Cv і FL залежно від ходу 7

Cv і напрямок потоку 8

Матеріали конструкції 9

Розміри клапана 16

Маса клапана 20

Розміри та маса приводів 21

Додаткове обладнання 23

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Особливості

Серія 80000 - триходові регулюючі клапани посиленої конструкції для змішування або розподілу потоків. Стандартні особливості:

Посилені напрямні

Конструкція Masoneilan серії 80000 передбачає верхню напрямну плунжера та напрямні в зонах сідлових кілець, що забезпечує надійне опирання й високу стійкість.

Висока пропускна здатність

Великі проточні канали серії 80000 забезпечують високу пропускну здатність із низьким відновленням тиску. Високі коефіцієнти критичного потоку досягаються як у змішувальному, так і в розподільному виконанні.

Стійкість потоку

Серія 80000 має двосідлову конструкцію; в обох проходах потік спрямований на відкривання клапана. Це забезпечує динамічну стійкість і високу якість дросельного регулювання.

Широкий робочий діапазон

Доступні різні типорозміри та виконання для роботи в надзвичайно широкому діапазоні температур. Це досягається застосуванням високоефективних матеріалів і конструктивних рішень.

Зниження викидів

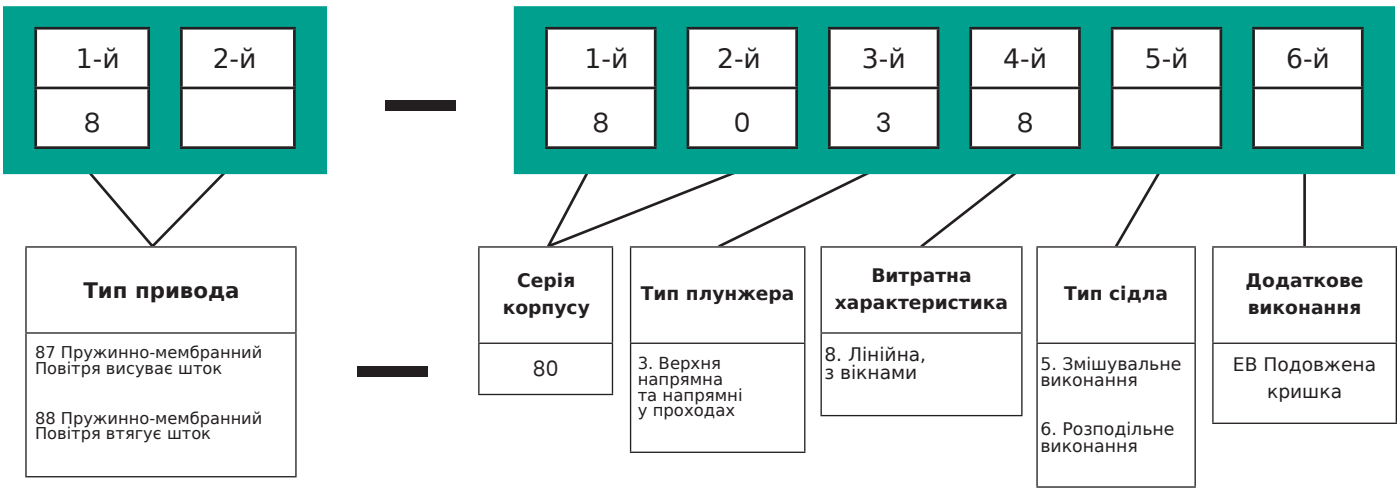
Клапани серії 80000 можуть комплектуватися набивкою Masoneilan Low-E™, що забезпечує низькі неорганізовані викиди відповідно до різних екологічних норм у світі.

Відповідність NACE

Доступне виконання для сірководневих середовищ відповідно до NACE MR 0103. Також можливе постачання для застосувань, що потребують відповідності MR 0175, редакція 2003, або ISO 15156.

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Система позначення



Класи тиску / приєднання

□Фланці ■Стикове звар. Δ RTJ ●Різьба ❍Розтрубне звар.

Розміри клапана		ASME Class		
дюйми	мм	150	300	600
0.75, 1, 1.5, 2	20, 25, 40, 50	**n** l Δ m	**n** l Δ m	**n** l Δ m
3 до 12	80 до 300	**n** Δ	**n** Δ	**n** Δ

1. Розміри 0.75” і 1” (20 мм і 25 мм) недоступні у розподільному виконанні 80386. Використовуйте змішувальне виконання; подробиці уточнюйте на заводі.

2. Зварні приєднання, інші виконання фланців і класи ASME понад 600 доступні за запитом. Подробиці уточнюйте на заводі.

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Загальні дані

Корпус
Тип: триходовий
Напрямок потоку: на відкривання (обидва проходи)
Діапазон регулювання Cv: 50:1
Матеріали: вуглецева сталь
нержавіюча сталь
хромомолібденова сталь
інші

Кришка
Тип: болтове кріплення
Сальникова камера: болтове кріплення
Опція: подовжена кришка
Матеріали: вуглецева сталь
нержавіюча сталь
хромомолібденова сталь
інші

Внутрішні деталі
Тип: 385 - змішування
386 - розподіл

Витратна характеристика
Лінійна
Лише повна пропускна здатність
Привод

Привод
Тип: пружинно-мембранний
Пряма дія: повітря висуває шток
Зворотна дія: повітря втягує шток

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Температурний діапазон / герметичність

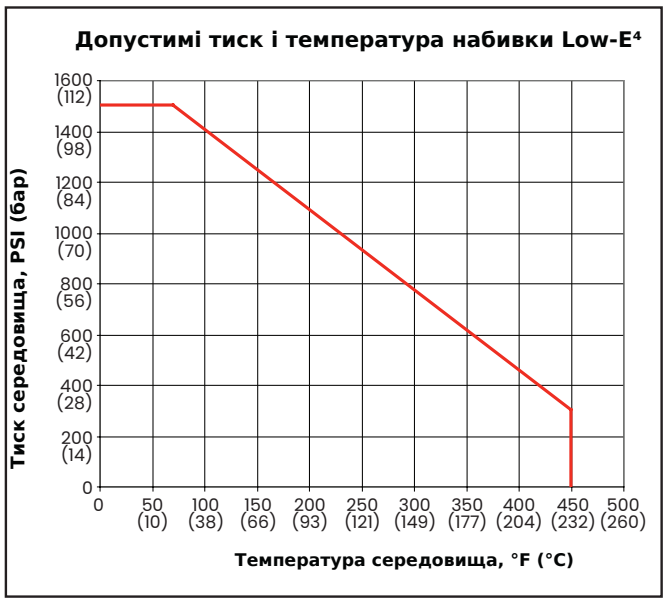
Розмір клапана[1]		Клас корпусу	Корпус і кришка Матеріал	Діапазони температур[2]				Герметичність: IEC 60534-4 та ASME/FCI 70.2, клас[3]
				Стандартна кришка		Подовжена кришка		
дюйм	мм			Мін.	Макс.	Мін.	Макс.	
0.75 до 12	20 до 300	ASME Class 150 до 600 (PN 10 до 100)	Вуглецева сталь	-20°F (-29°C)	+450°F[2] (+232°C)	-20°F (-29°C)	+800°F (+427°C)	II, III, або IV
			Нержавіюча сталь	-20°F (-29°C)	+450°F[2] (+232°C)	-20°F (-29°C)	+800°F (+427°C)	
			Хромомолібденова	+32°F (0°C)	+450°F[2] (+232°C)	+32°F (0°C)	+800°F (+427°C)	
			NACE	-20°F (-29°C)	+450°F[2] (+232°C)			

1. Розміри 0.75” і 1” (20 і 25 мм) недоступні у розподільному виконанні 80386. Використовуйте змішувальне виконання 80385; подробиці уточнюйте на заводі.

2. Зазначена максимальна температура стосується набивок PTFE та Low-E. З графітовою набивкою допускається підвищення максимальної робочої температури до 800°F (427°C).

3. Стандартна герметичність затвора - клас II. Класи III та IV можливі залежно від умов експлуатації. Застосування та вимоги для класів III і IV узгоджуйте із заводом.

4. Для набивки Low-E з низькими викидами максимальні тиск і температура обмежені значеннями на графіку нижче.



© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Напрямок потоку та застосування

Модель клапана	Призначення	Розмір клапана		Напрямок потоку (обидва проходи)
		дюйми	мм	
80385	Змішування	0.75 до 12	20 до 300	FTO
80385[1]	Розподіл	0.75 & 1	20 & 25	FTC
80386	Розподіл	1.5 до 12	40 до 300	FTO

1. Розміри 0.75” і 1” (20 і 25 мм) недоступні у розподільному виконанні 80386. Використовуйте змішувальне виконання 80385; подробиці уточнюйте на заводі.

Cv і FL залежно від ходу

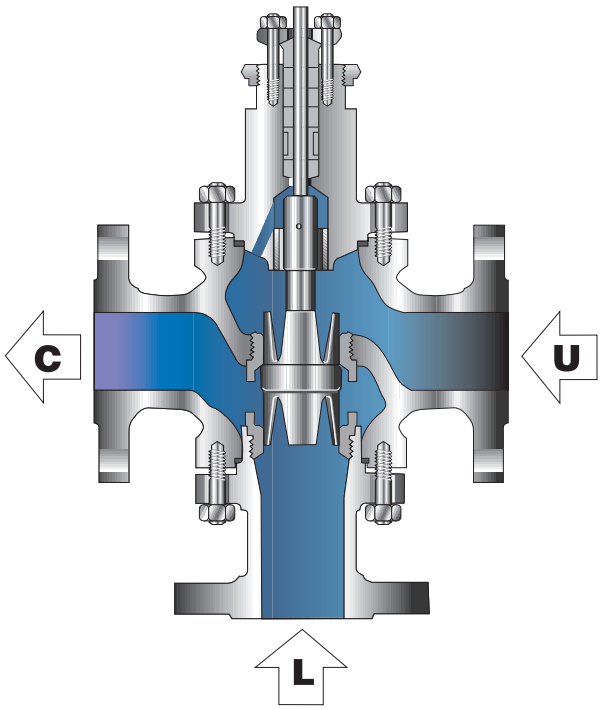
Напрямок: потік відкриває (FTO)
Витратна характеристика: ЛІНІЙНА

Хід, %						10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
F_L						0.90	0.91	0.91	0.92	0.92	0.92	0.91	0.91	0.90	0.90
Розмір клапана		ASME Клас	Отвір, діаметр		Хід		Номінальний Cv								
дюйм	мм		дюйм	мм	дюйм	мм									
0.75	20	150 до 600	0.88	22.3	0.5	12.7	0.6	1.2	1.8	2.4	3	3.6	4.2	4.8	5.4	6
1	25		1.06	26.9	0.5	12.7	0.9	1.8	2.7	3.6	4.5	5.4	6.3	7.2	8.1	9
1.5	40		1.5	38.1	0.8	20.3	2.1	4.2	6.3	8.4	10.5	12.6	14.7	16.8	18.9	21
2	50		2.00	50.8	0.8	20.3	3.6	7.2	10.8	14.4	18	21.6	25.2	28.8	32.4	36
3	80		2.62	66.5	1.5	38.1	7.5	15	22.5	30	37.5	45	52.5	60	67.5	75
4	100		3.50	88.9	1.5	38.1	12.4	24.8	37.2	49.6	62	74.4	86.8	99.2	112	124
6	150		5.25	133	2.0	50.8	27	54	81	108	135	162	189	216	243	270
8	200		7.00	178	2.5	63.5	48	96	144	192	240	288	336	384	432	480
10	250		8.75	22	2.5	63.5	75	150	225	300	375	450	525	600	675	750
12[1]	300		10.5	267	3.5	88.9	108	216	324	432	540	648	756	864	972	1080

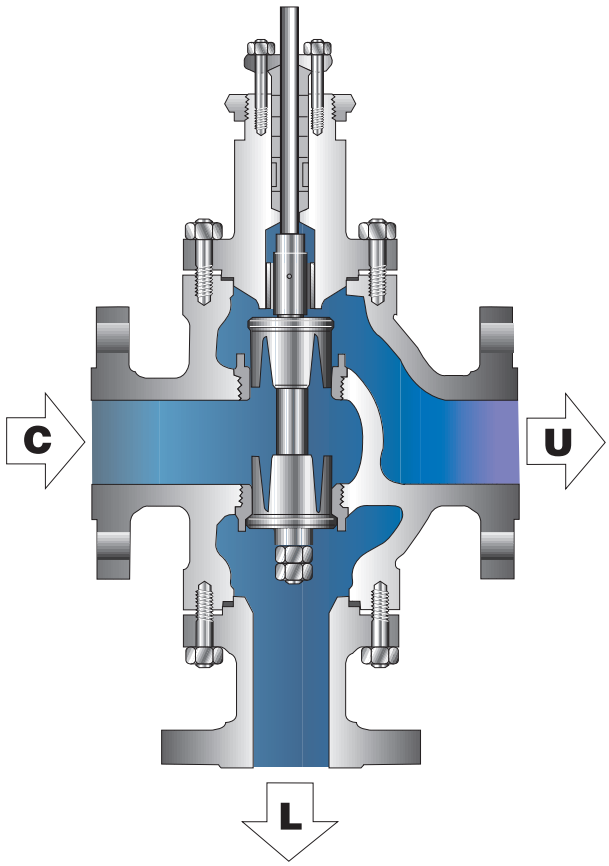
1. Для клапана розміром 12” (300 мм) використовуйте пружинно-мембранний привод моделі 37/38.

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Cv і напрямок потоку



80385 Змішування



80386 Розподіл

C = спільний; L = нижній; U = верхній

Класи корпусу: ASME Class 150-600 (PN 10-100)
Розміри: 0.75”-12” (20-300 мм)[1]

Напрямок потоку: на відкривання (обидва проходи)
Витратна характеристика: лінійна

0% - плунжер у верхньому положенні
100% - плунжер у нижньому положенні

Розмір клапана[1]		Хід плунжера, %																					
дюйми	мм	Плунжер вгорі 0%		10%		20%		30%		40%		50%		60%		70%		80%		90%		Плунжер внизу 100%	
0.75	20	0	6	0.6	5.4	1.2	4.8	1.8	4.2	2.4	3.6	3	3	3.6	2.4	4.2	1.8	4.8	1.2	5.4	0.6	6	0
1	25	0	9	0.9	8.1	1.8	7.2	2.7	6.3	3.6	5.4	4.5	4.5	5.4	3.6	6.3	2.7	7.2	1.8	8.1	0.9	9	0
1.5	40	0	21	2.1	18.9	4.2	16.8	6.3	14.7	8.4	12.6	10.5	10.5	12.6	8.4	14.7	6.3	16.8	4.2	18.9	2.1	21	0
2	50	0	36	3.6	32.4	7.2	28.8	10.8	25.2	14.4	21.6	18.0	18.0	21.6	14.4	25.5	10.8	28.8	7.2	32.4	3.6	36	0
3	80	0	75	7.5	67.5	15	60	22.5	52.5	30	45	37.5	37.5	45	30	52.5	22.5	60	15	67.5	7.5	75	0
4	100	0	124	12.4	111.6	24.8	99.2	37.2	86.8	49.6	74.4	62	62	74.4	49.6	86.8	37.2	99.2	24.8	111.6	12.4	124	0
6	150	0	270	27	243	54	216	81	189	108	162	135	135	162	108	189	81	216	54	243	27	270	0
8	200	0	480	48	432	96	384	144	336	192	288	240	240	288	192	336	144	384	96	432	48	480	0
10	250	0	750	75	675	150	600	225	525	300	450	375	375	450	300	525	225	600	150	675	75	750	0
12	300	0	1080	108	972	216	864	324	756	432	648	540	540	648	432	756	324	864	216	972	108	1080	0

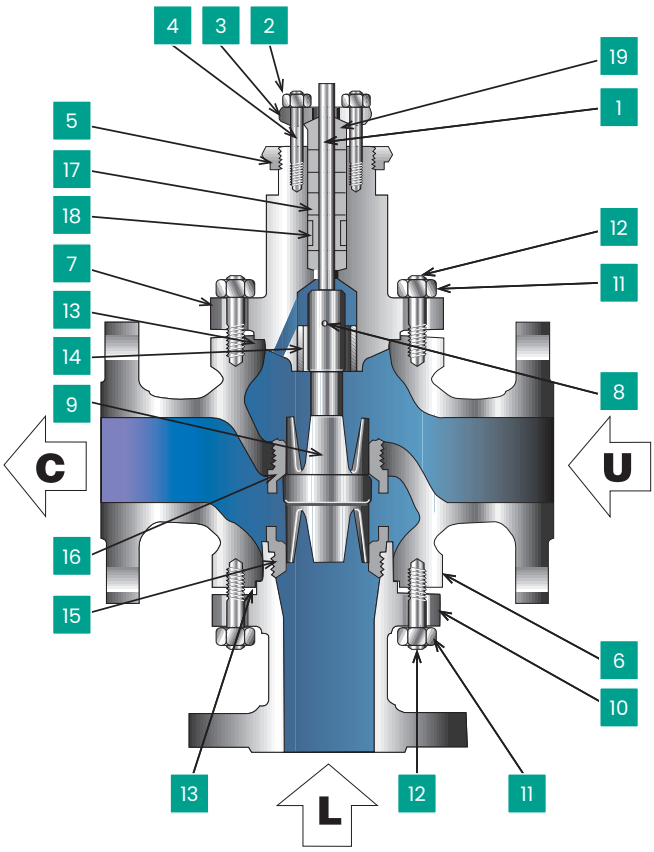
1. Розмір 1” (25 мм) недоступний у розподільному виконанні 80386. Використовуйте змішувальне виконання; подробиці уточнюйте на заводі.

80385 U → C ☐ L → C ☐

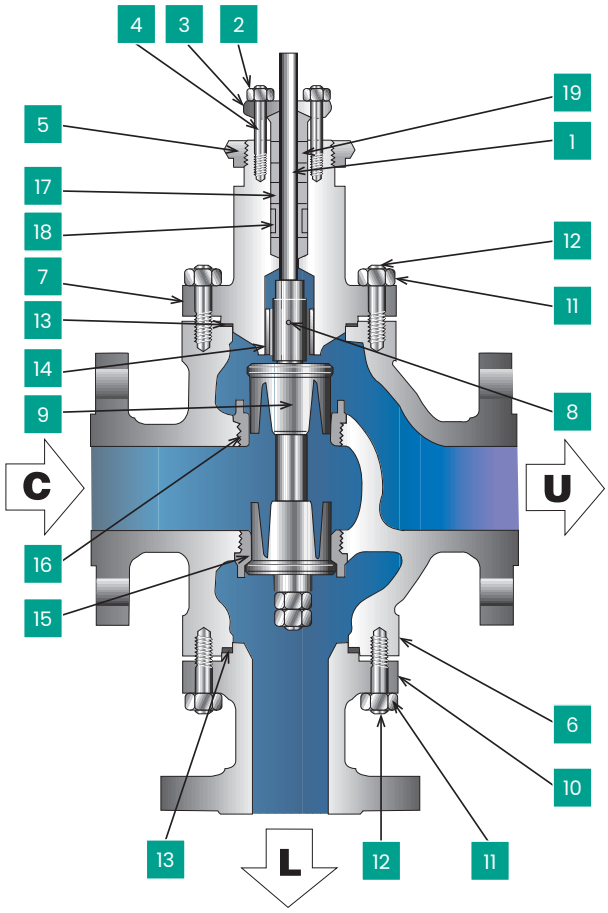
80386 U → C ☐ L → C ☐

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

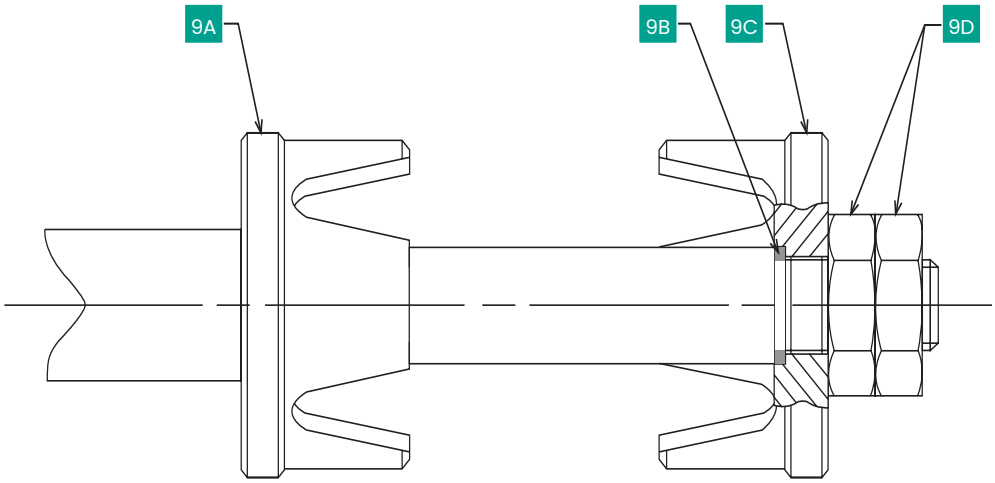
Матеріали конструкції



80385 Змішування



80386 Розподіл



© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Стандартне виконання з вуглецевої сталі

Розміри: 0.75”-12” (20-300 мм)
Класи корпусу: ASME Class 150-600

Поз. №	Діапазон температур	–20°F	650°F	800°F
	Найменування	Матеріали		
1	Шток плунжера	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		
2	Гайка фланця сальника	нерж. сталь ASTM A194 GR 8		
3	Фланець сальника	Вуглецева сталь із цинк-дихроматним покриттям ASTM A105		
4	Шпилька фланця сальника	304 нерж. сталь ASTM A193 GR B8		
5	Приводна гайка	Вуглецева сталь SAE 1117 або ASTM A216 GR WCC		
6	Кришка клапана	Вуглецева сталь ASTM A216 Grade WCC або ASTM A105		
7	Корпус клапана	Вуглецева сталь ASTM A216 Grade WCC		
8	Штифт плунжера	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		
9	Плунжер	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316	316 нерж. сталь з наплавленням сідла та напрямної	
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом		
	9A - Верхня спідниця[1]	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316	316 нерж. сталь з наплавленим сідлом	
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом		
	9B - Прокладка плунжера[1]	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		
	9C - Нижня спідниця[1]	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316	316 нерж. сталь з наплавленим сідлом	
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом		
	9D - Контргайки[1]	ASTM A194 GR 8M		
10	Нижній фланець	Вуглецева сталь ASTM A216 Grade WCC або ASTM A105		
11	Гайка шпильки корпусу	Вуглецева сталь ASTM A194 GR 2H		
12	Шпилька корпусу	Легована сталь ASTM A193 GR B7		
13	Прокладка корпусу	316L нерж. сталь з гнучким графітом (спірально-навита)		
14	Напрямна втулка	440C нерж. сталь ASTM A276 TY 440C	Stellite або аналог 6 UNS 30006[2]	
15	Нижнє сідлове кільце	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316	316 нерж. сталь з наплавленим сідлом	
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом		
16	Верхнє сідлове кільце	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316	316 нерж. сталь з наплавленим сідлом	
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом		
18	Ліхтарне кільце (опція)	Аустенітна нержавіюча сталь серії 300		
19	Натискна втулка	Аустенітна нержавіюча сталь серії 300		
Поз. №	**Діапазон температур**	**–29°C**	**343°C**	**427°C**

1. Окремі компоненти плунжера потрібні лише для моделі 80386.
2. За температур понад 650°F (343°C) потрібне тверде наплавлення втулок і напрямних поверхонь плунжера.

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Виконання з нержавіючої сталі

Розміри: 0.75”-12” (20-300 мм)
Класи корпусу: ASME Class 150-600

Поз. №	Діапазон температур	−148°F	−20°F	650°F	800°F
	Найменування	Матеріали			
1	Шток плунжера	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316			
2	Гайка фланця сальника	нерж. сталь ASTM A194 GR 8			
3	Фланець сальника	Вуглецева сталь із цинк-дихроматним покриттям ASTM A105			
4	Шпилька фланця сальника	304 нерж. сталь ASTM A193 GR B8			
5	Приводна гайка	Вуглецева сталь SAE 1117 або ASTM A216 GR WCC			
6	Кришка клапана Стандартне виконання	316 нерж. сталь ASTM A351 Grade CF8M або ASTM A182 Grade F316			
	Кришка клапана Подовжене виконання	316 нерж. сталь ASTM A351 Grade CF8M або ASTM A182 Grade F316			
7	Корпус клапана	316 нерж. сталь ASTM A351 Grade CF8M			
8	Штифт плунжера	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316			
9	Плунжер	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		316 нерж. сталь з наплавленням сідла та напрямної	
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом			
	9A - Верхня спідниця[1]	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом	
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом			
	9B - Прокладка плунжера[1]	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316			
	9C - Нижня спідниця[1]	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом	
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом			
	9D - Контргайки[1]	ASTM A194 GR 8M			
10	Нижній фланець	316 нерж. сталь ASTM A351 Grade CF8M або ASTM A182 Grade F316			
11	Гайка шпильки корпусу	Вуглецева сталь ASTM A194 GR 2H Цинкування з дихроматною пасивацією		Вугл. сталь ASTM A194 GR 2H (без цинкування)	
		ASTM A194 Gr. 8			
12	Шпилька корпусу	Легована сталь ASTM A193 GR B7 Цинкування з дихроматною пасивацією		Легована сталь ASTM A193 GR B7	
		ASTM A193 Gr. B8[2]			
13	Прокладка корпусу	316L нерж. сталь з гнучким графітом (спірально-навита)			
14	Напрямна втулка	Stellite або аналог 6[3]			
15	Нижнє сідлове кільце	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом	
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом			
16	Верхнє сідлове кільце	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом	
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом			
18	Ліхтарне кільце (опція)	Аустенітна нержавіюча сталь серії 300			
19	Натискна втулка	Аустенітна нержавіюча сталь серії 300			
Поз. №	Діапазон температур	−100°C	−29°C	343°C	427°C

1. Окремі компоненти плунжера потрібні лише для моделі 80386.
2. Для низьких температур або забезпечення корозійної стійкості можуть знадобитися шпильки корпусу ASTM A453 Gr. 660.
3. За температур понад 650°F (343°C) суцільні втулки зі Stellite або аналога прихоплюють зварюванням у кришці та нижньому фланці з урахуванням теплового розширення.

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Стандартне хромомолібденове виконання

Розміри: 0.75”-12” (20-300 мм)
Класи корпусу: ASME Class 150-600

Поз. №	Діапазон температур	32°F	650°F	800°F
	Найменування	Матеріали		
1	Шток плунжера	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		
2	Гайка фланця сальника	нерж. сталь ASTM A194 GR 8		
3	Фланець сальника	Вуглецева сталь із цинк-дихроматним покриттям ASTM A105		
4	Шпилька фланця сальника	304 нерж. сталь ASTM A193 GR B8		
5	Приводна гайка	Вуглецева сталь SAE 1117 або ASTM A216 GR WCC		
6	Кришка клапана	Хромомолібденова сталь ASTM A217 Grade WC9		
7	Корпус клапана	Хромомолібденова сталь ASTM A217 Grade WC9		
8	Штифт плунжера	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		
9	Плунжер	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		316 нерж. сталь з наплавленням сідла та напрямної
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом		
	9A - Верхня спідниця[1]	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом		
	9B - Прокладка плунжера[1]	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		
	9C - Нижня спідниця[1]	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом		
	9D - Контргайки[1]	ASTM A194 GR 8M		
10	Нижній фланець	Хромомолібденова сталь ASTM A217 Grade WC9		
11	Гайка шпильки корпусу	Вуглецева сталь ASTM A194 GR 2H		
12	Шпилька корпусу	Легована сталь ASTM A193 GR B7		
13	Прокладка корпусу	316L нерж. сталь з гнучким графітом (спірально-навита)		
14	Напрямна втулка	440C нерж. сталь ASTM A276 TY 440C		Stellite або аналог 6 UNS 30006[2]
15	Нижнє сідлове кільце	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом		
16	Верхнє сідлове кільце	316 нерж. сталь ASTM 479 TY 316		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом
		316 нерж. сталь з наплавленим сідлом		
18	Ліхтарне кільце (опція)	Аустенітна нержавіюча сталь серії 300		
19	Натискна втулка	Аустенітна нержавіюча сталь серії 300		
Поз. №	**Діапазон температур**	**0°C**	**343°C**	**427°C**

1. Окремі компоненти плунжера потрібні лише для моделі 80386.
2. За температур понад 650°F (343°C) потрібне тверде наплавлення втулок і напрямних поверхонь плунжера.

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Розміри: 0.75”-12” (20-300 мм)
Класи корпусу: ASME Class 150-600

Варіанти стандартної набивки

Поз. №	Діапазон температур		−20°F	450°F	800°F
	Найменування		Матеріали		
17	Набивка	Стандартна кришка	Набивка PTFE		
			Набивка Low-E		
			Набивка з гнучкого графіту		
	Набивка	Подовжена кришка	Набивка PTFE		
			Набивка Low-E		
			Набивка з гнучкого графіту		
Поз. №	**Діапазон температур**		**−29°C**	**232°C**	**427°C**

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Стандартне виконання NACE

Розміри: 0.75”-12” (20-300 мм)
Класи корпусу: ASME Class 150-600

Поз. №	Діапазон температур	-20°F	450°F
	Найменування	Стандартні матеріали[1]	
1	Шток плунжера	316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 (HRC 22 макс.)	
		ASTM A638 Gr 660[2]	
2	Гайка фланця сальника	304 нерж. сталь ASTM A194 Gr 8[3] (без контакту із середовищем)	
		Легована сталь ASTM A194 Gr 8A[4] (у контакті із середовищем)	
3	Фланець сальника	Вуглецева сталь із цинк-дихроматним покриттям ASTM A105	
4	Шпилька фланця сальника	304 нерж. сталь ASTM A193 GR B8 (у контакті та без контакту із середовищем)	
5	Приводна гайка	Вуглецева сталь SAE 1117[3]	
		Вуглецева сталь ASTM A105 або SAE 1010-1025[4]	
6	Кришка клапана	Вуглецева сталь ASTM A216 Grade WCC (HRC 22 макс.)	
		Вуглецева сталь ASTM A105 (HRC 22 макс.)	
		316 нерж. сталь ASTM A351 Gr CF8M (HRC 22 макс.)	
7	Корпус клапана	Вуглецева сталь ASTM A216 Grade WCC (HRC 22 макс.)	
		316 нерж. сталь ASTM A351 Gr CF8M (HRC 22 макс.)	
8	Штифт плунжера	316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 (HRC 22 макс.)	
9	Плунжер	316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 (HRC 22 макс.)	
		316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 з наплавленим сідлом (HRC 22 макс.)	
	9A - Верхня спідниця[6]	316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 (HRC 22 макс.)	
		316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 з наплавленим сідлом (HRC 22 макс.)	
	9B - Прокладка плунжера[6]	316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 (HRC 22 макс.)	
	9C - Нижня спідниця[6]	316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 (HRC 22 макс.)	
		316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 з наплавленим сідлом (HRC 22 макс.)	
	9D - Контргайки[6]	ASTM A194 Gr. 8M	
10	Нижній фланець	Вуглецева сталь ASTM A216 Grade WCC (HRC 22 макс.)	
		Вуглецева сталь ASTM A105 (HRC 22 макс.)	
		316 нерж. сталь ASTM A351 Gr CF8M (HRC 22 макс.)	
		ASTM A194 GR 2H цинкування[3] & [5] (без контакту із середовищем)	
		ASTM A194 Gr 2HM цинкування[4] & [5] (у контакті із середовищем)	
11	Гайка шпильки корпусу	ASTM A194 GR 2H[3] (без контакту із середовищем)	
		ASTM A194 Gr 2HM[4] (у контакті із середовищем)	
12	Шпилька корпусу	ASTM A193 GR B7[3] (без контакту із середовищем)	
		ASTM A193 Gr B7M[4] (у контакті із середовищем)	
		ASTM A193 GR B7 цинкування[3] & [5] (без контакту із середовищем)	
		ASTM A193 Gr B7M цинкування[4] & [5] (у контакті із середовищем)	
13	Прокладка корпусу	316L нерж. сталь з гнучким графітом (спірально-навита)	
14	Напрямна втулка	Stellite або аналог 6 UNS 30006	
15	Нижнє сідлове кільце	316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 (HRC 22 макс.)	
		316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 з наплавленим сідлом (HRC 22 макс.)	
Поз. №	Діапазон температур	-29°C	232°C

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Матеріали конструкції

Розміри: 0.75”-12” (20-300 мм)
Класи корпусу: ASME Class 150-600

Стандартне виконання NACE

Поз. №	Діапазон температур	–20°F	450°F
	Найменування	Стандартні матеріали[1]	
16	Верхнє сідлове кільце	316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 (HRC 22 макс.)	
		316 нерж. сталь ASTM A479 TY 316 з наплавленим сідлом (HRC 22 макс.)	
17	Набивка	PTFE (тефлон)	
18	Ліхтарне кільце (опція)	304 нерж. сталь ASTM A479 TY 304	
19	Натискна втулка	304 нерж. сталь ASTM A479 TY 304	
Поз. №	**Діапазон температур**	**–29°C**	**232°C**

1. Матеріали та технології відповідають вимогам NACE MR0103, 2003. Застосування, що потребують відповідності MR0175, редакція 2003, або ISO 15156, підлягають розгляду заводом.

2. За потреби, залежно від робочого тиску, застосовують шток із матеріалу ASTM A638 Gr. 660.

3. Матеріали цих деталей відповідають вимогам NACE Class III до кріплення без контакту із середовищем.

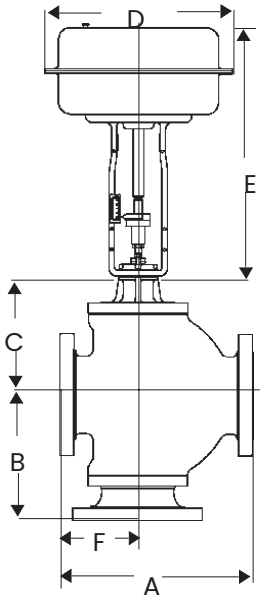
4. Матеріали цих деталей відповідають вимогам NACE Class I або Class II до кріплення в контакті із середовищем.

5. Цинкування обов’язкове лише для виконання з нержавіючої сталі.

6. Окремі компоненти плунжера потрібні лише для моделі 80386.

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Розміри клапана



Розміри серії 80385 (дюйми)

Розмір клапана		ASME Class 150 та відповідні PN				ASME Class 300 та відповідні PN				ASME Class 600 та відповідні PN				ASME Class 150-600 та відповідні PN	
дюйми	мм	RF		RTJ		RF		RTJ		RF		RTJ		Різьба та розтрубне зварювання	
		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
0.75	20	7.24	5.51	7.76	5.51	7.64	5.51	8.11	5.51	8.11	5.51	8.11	5.51	5.98	5.55
1	25	7.24	5.51	7.76	5.51	7.76	5.51	8.27	5.51	8.27	5.51	8.27	5.51	5.98	5.55
1.5	40	8.74	6.26	9.25	6.26	9.25	6.26	9.76	6.26	9.88	6.26	9.88	6.26	7.99	6.26
2	50	10.00	6.61	10.51	6.61	10.51	6.61	11.10	6.61	11.26	6.61	11.38	6.61	9.25	6.61
3	80	11.73	7.99	12.24	8.62	12.52	7.99	13.11	8.62	13.27	8.62	13.39	8.62		
4	100	13.90	9.02	14.37	10.12	14.49	9.02	15.12	10.12	15.51	10.12	15.63	10.12		
6	150	17.76	11.38	18.11	11.69	18.62	11.38	19.25	11.69	20.00	12.36	20.12	12.36		
8	200	21.38	13.27	21.89	13.54	22.36	13.27	22.99	13.54	24.02	14.25	24.13	4.25		
10	250	24.61	15.39	24.33	15.71	26.02	15.39	26.65	16.97	27.76	17.60	27.87	17.60		
12	300	28.78	17.91	29.25	17.91	30.28	17.91	30.87	17.91	32.01	21.06	32.13	21.06		

Розмір клапана		ASME Class 150-600 та відповідні PN		
дюйми	мм	C (стандартна кришка)	C (кришка EB)	F
0.75	20	5.12	9.17	Див. примітку 1
1	25	5.12	9.17	
1.5	40	5.24	9.88	
2	50	6.26	10.47	
3	80	7.99	11.81	
4	100	8.39	12.64	
6	150	10.98	16.42	
8	200	12.64	17.95	
10	250	13.11	19.29	
12	300	16.73	22.91	

1. Для моделі 80385 розмір F дорівнює половині розміру A.

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Розміри серії 80385 (мм)

Розмір клапана		ASME Class 150 та відповідні PN				ASME Class 300 та відповідні PN				ASME Class 600 та відповідні PN				ASME Class 150-600 та відповідні PN	
мм	дюйми	RF		RTJ		RF		RTJ		RF		RTJ		Різьба та розтрубне зварювання	
		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
20	0.75	184	140	197	140	194	140	206	140	206	140	206	140	152	141
25	1	184	140	197	140	197	140	210	140	210	140	210	140	152	141
40	1.5	222	159	235	159	235	159	248	159	251	159	251	159	203	159
50	2	254	168	267	168	267	168	282	168	286	168	289	168	235	168
80	3	298	203	311	219	318	203	333	219	337	219	340	219		
100	4	353	229	365	257	368	229	384	257	394	257	397	257		
150	6	451	289	460	297	473	289	489	297	508	314	511	314		
200	8	543	337	556	344	568	337	584	344	610	362	613	362		
250	10	625	391	618	399	661	391	677	431	705	447	708	447		
300	12	731	455	743	455	769	455	784	455	813	535	816	535		

Розмір клапана		ASME Class 150-600 та відповідні PN		
мм	дюйми	C (стандартна кришка)	C (кришка EB)	F
20	0.75	130	233	Див. примітку 1
25	1	130	233	
40	1.5	133	251	
50	2	159	266	
80	3	203	300	
100	4	213	312	
150	6	279	417	
200	8	321	456	
250	10	333	490	
300	12	425	582	

1. Для моделі 80385 розмір F дорівнює половині розміру A.

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Розміри клапана

Розміри серії 80386 (дюйми)

Розмір клапана		ASME Class 150 та відповідні PN				ASME Class 300 та відповідні PN				ASME Class 600 та відповідні PN				ASME Class 150-600 та відповідні PN	
дюйми	мм	RF		RTJ		RF		RTJ		RF		RTJ		Різьба та розтрубне зварювання	
		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
0.75	20	7.24	5.51	7.76	5.51	7.64	5.51	8.11	5.51	8.11	5.51	8.11	5.51	5.98	5.55
1	25	7.24	5.51	7.76	5.51	7.76	5.51	8.27	5.51	8.27	5.51	8.27	5.51	5.98	5.55
1.5	40	8.74	7.01	9.25	7.01	9.25	7.01	9.76	7.01	9.88	7.01	9.88	7.01	7.99	6.26
2	50	10.00	7.76	10.51	7.76	10.51	7.76	11.10	7.76	11.26	7.76	11.38	7.76	9.25	6.61
3	80	11.73	9.37	12.24	9.88	12.52	9.37	13.19	20.51	13.27	9.88	13.39	9.88		
4	100	13.90	10.63	14.41	11.50	14.49	10.63	15.16	11.50	15.51	11.10	15.67	11.50		
6	150	17.76	12.99	18.31	13.31	18.62	12.99	19.29	13.31	20.00	14.02	20.16	13.98		
8	200	21.38	15.39	21.93	15.67	22.36	15.39	23.03	15.67	24.02	16.38	24.17	16.38		
10	250	24.65	17.99	25.12	18.31	26.02	17.99	26.65	18.31	27.76	20.79	27.87	20.79		
12	300	28.78	22.05	29.25	22.05	30.28	22.05	30.87	12.05	32.01	25.20	32.13	25.20		

Розмір клапана		ASME Class 150 та відповідні PN		ASME Class 150-600 та відповідні PN	ASME Class 150 та відповідні PN		ASME Class 300 та відповідні PN		ASME Class 600 та відповідні PN	
дюйми	мм	Стандартна кришка	Кришка EB	Різьба та розтрубне зварювання	RF	RTJ	RF	RTJ	RF	RTJ
		C	C	F	F	F	F	F	F	F
0.75	20	5.12	9.17				Див. примітку 1			
1	25	5.12	9.17							
1.5	40	6.10	10.75	3.70	4.06	4.66	4.29	4.57	4.65	4.65
2	50	7.24	11.46	4.13	4.65	4.92	4.88	5.20	2.24	5.35
3	80	9.25	13.07		5.51	5.79	5.90	6.22	6.25	6.34
4	100	9.37	13.62		6.57	6.85	6.89	7.20	7.36	7.48
6	150	12.64	18.07		7.64	7.91	8.07	8.39	8.74	8.82
8	200	14.76	20.08		8.54	8.82	9.06	9.41	9.88	9.96
10	250	16.38	22.56		10.00	10.24	10.67	10.98	11.54	11.61
12	300	20.87	27.05		11.34	11.57	12.09	12.36	12.95	12.99

1. Розміри 0.75” і 1” (20 і 25 мм) недоступні у розподільному виконанні 80386. Використовуйте змішувальне виконання 80385; подробиці уточнюйте на заводі.

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Розміри клапана

Розміри серії 80386 (мм)

Розмір клапана		ASME Class 150 та відповідні PN				ASME Class 300 та відповідні PN				ASME Class 600 та відповідні PN				ASME Class 150-600 та відповідні PN	
мм	дюйми	RF		RTJ		RF		RTJ		RF		RTJ		Різьба та розтрубне зварювання	
		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
20	0.75	184	140	197	140	194	140	206	140	206	140	206	140	152	141
25	1	184	140	197	140	197	140	210	140	210	140	210	140	152	141
40	1.5	222	178	235	178	235	178	248	178	251	178	251	178	203	159
50	2	254	197	267	197	267	197	282	197	286	197	289	197	235	168
80	3	298	238	311	251	318	238	335	521	337	251	340	251		
100	4	353	270	366	292	368	270	385	292	394	282	398	292		
150	6	451	330	465	338	473	330	490	338	508	356	512	355		
200	8	543	391	557	398	568	391	585	398	610	416	614	416		
250	10	626	457	638	465	661	457	677	465	705	528	708	528		
300	12	731	560	743	560	769	560	784	560	813	640	816	640		

Розмір клапана		ASME Class 150 та відповідні PN		ASME Class 150-600 та відповідні PN	ASME Class 150 та відповідні PN		ASME Class 300 та відповідні PN		ASME Class 600 та відповідні PN	
мм	дюйми	Стандартна кришка	Кришка EB	Різьба та розтрубне зварювання	RF	RTJ	RF	RTJ	RF	RTJ
		C	C	F	F	F	F	F	F	F
20	0.75	130	233				Див. примітку 1			
25	1	130	233							
40	1.5	155	273	94	103	110	109	116	118	118
50	2	184	291	105	118	125	124	132	133	136
80	3	235	332		140	147	150	158	159	161
100	4	238	346		167	174	175	183	187	190
150	6	321	459		194	201	205	213	222	224
200	8	375	510		217	224	230	239	251	253
250	10	416	573		254	260	271	279	293	295
300	12	530	687		288	294	307	314	329	330

1. Розміри 0.75” і 1” (20 і 25 мм) недоступні у розподільному виконанні 80386. Використовуйте змішувальне виконання 80385; подробиці уточнюйте на заводі.

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Маса клапана

Корпус у зборі зі стандартною кришкою (фунти)

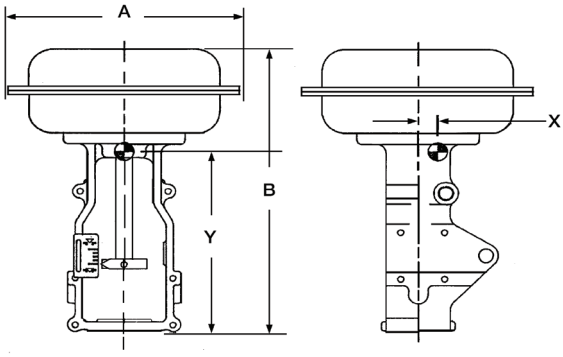
Розмір клапана		ASME Class 150-600 та відповідні PN	ASME Class 150 та відповідні PN	ASME Class 300 та відповідні PN	ASME Class 600 та відповідні PN
дюйми	мм	Різьба та розтрубне зварювання	Фланці		
0.75	20	33	44	44	70
1	25	33	44	44	70
1.5	40	88	90	90	99
2	50	123	125	125	139
3	80	207	220	220	233
4	100	273	299	299	328
6	150	504	524	524	614
8	200	693	772	772	933
10	250	1351	1714	1714	2083
12	300	1683	2875	2875	3522

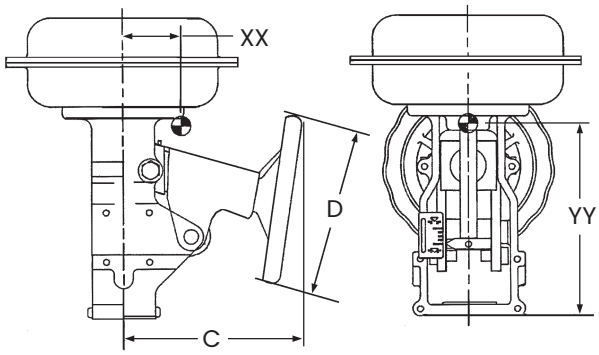
Корпус у зборі зі стандартною кришкою (кг)

Розмір клапана		ASME Class 150-600 та відповідні PN	ASME Class 150 та відповідні PN	ASME Class 300 та відповідні PN	ASME Class 600 та відповідні PN
мм	дюйми	Різьба та розтрубне зварювання	Фланці		
20	0.75	15	20	20	32
25	1	15	20	20	32
40	1.5	40	41	41	45
50	2	56	57	57	63
80	3	94	100	100	106
100	4	124	136	136	149
150	6	229	238	238	279
200	8	315	351	351	424
250	10	614	779	779	947
300	12	765	1307	1307	1601

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Розміри та маса приводів (дюйми/фунти)





Показано з додатковим маховиком

Розміри та маса

Розмір привода	Розміри привода (дюйми)				Маса (фунти)	
	A	B (модель 88)	C	D	Стандартна	З маховиком
6	11.50	15.54 (17.52)	10.00	9.00	45	60
10	14.50	19.58 (21.54)	10.90	10.90	85	105
16	18.75	28.22 (30.79)	14.00	14.00	210	245
23	21.63	30.71 (33.27)	16.00	16.00	265	320

Зазор для демонтажу привода = 6 дюймів

Центр ваги (дюйми)

Без маховика

Розмір	X	Y
6	0.19	9.75
10	0	12.88
16	0.13	18.50
23	0.06	21.13

З маховиком

Розмір	XX	YY
6	1.25	9.13
10	0.88	12.00
16	1.38	16.75
23	1.38	19.00

Обмежувачі ходу (дюйми)

Верхній упор

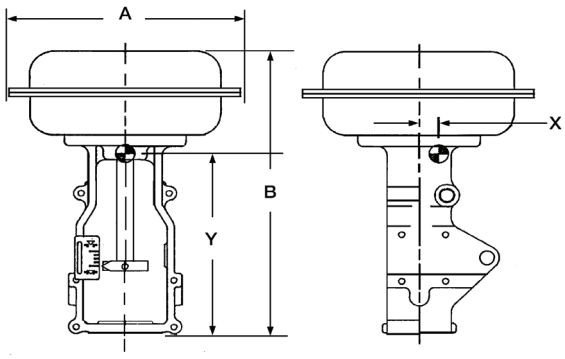
Розмір	Модель	Загальна висота B
6	87	19.45
10		25.43
16		36.42
23		38.84
6	88	19.16
10		25.06
16		35.48
23		38.65

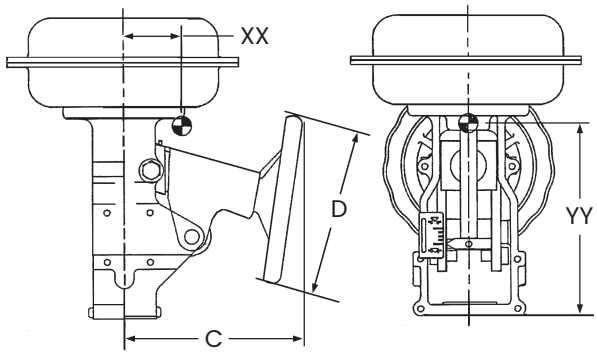
Нижній упор

Розмір	Модель	Загальна висота B
6	87	19.80
10		25.98
16		37.20
23		39.90
6	88	19.74
10		25.85
16		37.46
23		40.33

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Розміри та маса приводів (мм/кг)





Показано з додатковим маховиком

Розміри та маса

Розмір привода	Розміри привода (мм)				Маса (кг)	
	A	B (модель 88)	C	D	Стандартна	З маховиком
6	292	395 (445)	254	229	20	27
10	368	497 (547)	277	305	39	48
16	476	717 (782)	356	457	95	111
23	549	780 (845)	406	457	120	145

Зазор для демонтажу привода = 152 мм

Центр ваги (мм)

Без маховика

Розмір	X	Y
6	5	248
10	0	327
16	3	470
23	2	537

З маховиком

Розмір	XX	YY
6	32	232
10	22	305
16	35	425
23	35	483

Обмежувачі ходу (мм)

Верхній упор

Розмір	Модель	Загальна висота B
6	87	494
10		646
16		925
23		987
6	88	487
10		636
16		901
23		982

Нижній упор

Розмір	Модель	Загальна висота B
6	87	503
10		660
16		945
23		1014
6	88	501
10		657
16		952
23		1024

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Додаткове обладнання

Опції:

- Подовжені кришки
- Низькі викиди (набивка Low-E)
- Лубрикатор і відсічний клапан
- Інші ущільнювальні поверхні фланців
- Обмежувачі ходу
- Дренажна пробка корпусу
- Перехідні та ніпельні приєднання
- Відповідність NACE
- Спеціальні матеріали внутрішніх деталей
- Матеріали внутрішніх деталей за U.O.P.
- Інші матеріали
- Неруйнівний контроль
- Очищення для кисневого середовища
- Електричні приводи

Щодо додаткового обладнання звертайтеся до Baker Hughes.

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено.

Офіси прямих продажів

Австралія
Брисбен
Телефон: +61-7-3001-4319

Перт
Телефон: +61-8-6595-7018

Мельбурн
Телефон: +61-3-8807-6002

Бразилія
Телефон: +55-19-2104-6900

Китай
Телефон: +86-10-5738-8888

Франція
Курбевуа
Телефон: +33-1-4904-9000

Індія
Мумбаї
Телефон: +91-22-8354790

Нью-Делі
Телефон: +91-11-2-6164175

Італія
Телефон: +39-081-7892-111

Японія
Токіо
Телефон: +81-03-6871-9008

Корея
Телефон: +82-2-2274-0748

Малайзія
Телефон: +60-3-2161-03228

Мексика
Телефон: +52-55-3640-5060

Росія
Великий Новгород
Телефон: +7-8162-55-7898

Москва
Телефон: +7-495-585-1276

Саудівська Аравія
Телефон: +966-3-341-0278

Сінгапур
Телефон: +65-6861-6100

Південна Африка
Телефон: +27-11-452-1550

Південна й Центральна Америка та Карибський басейн
Телефон: +55-12-2134-1201

Іспанія
Телефон: +34-935-877-605

Об'єднані Арабські Емірати
Телефон: +971-4-8991-777

Велика Британія
Телефон: +44-7919-382-156

Сполучені Штати

Г'юстон, Техас
Телефон: +1-713-966-3600

Знайдіть найближчого місцевого партнера:

valves.bakerhughes.com/contact-us

Технічна підтримка та гарантія:

Телефон: +1-866-827-5378
valvesupport@bakerhughes.com

valves.bakerhughes.com

© 2021 Baker Hughes Company. Усі права захищено. Baker Hughes надає цю інформацію «як є» для загального ознайомлення. Baker Hughes не заявляє про її точність або повноту та, у максимально дозволених законом межах, не надає жодних гарантій, прямих, непрямих чи усних, зокрема товарної придатності та придатності для певної мети або використання. Baker Hughes відмовляється від будь-якої відповідальності за прямі, непрямі, побічні чи особливі збитки, вимоги щодо втраченої вигоди або претензії третіх осіб, пов'язані з використанням цієї інформації, незалежно від договірної, деліктної чи іншої підстави. Baker Hughes залишає за собою право будь-коли без повідомлення або зобов'язань змінювати наведені характеристики й функції чи припиняти випуск описаного виробу. Актуальну інформацію уточнюйте у представника Baker Hughes. Логотип Baker Hughes, Low-E і Masoneilan є торговельними марками Baker Hughes Company. Інші назви компаній і виробів у цьому документі є зареєстрованими торговельними марками або торговельними марками відповідних власників.

Baker Hughes

BHMN-80000-TS-20199E-0521 05/2021

bakerhughes.com